



# 670

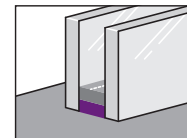


**RAMSAUER®**

**DAUERHAFTE  
VERBINDUNGEN.**

## 2-Komponenten Kleber

**2K Klebstoff auf Silikonbasis**



### Technisches Datenblatt

Version: 03-2024

#### Prüfungen:

- Geprüft nach DIN EN 1279-2
- Geprüft nach DIN EN 1279-3
- Geprüft nach DIN EN 1279-4
- Geprüft gemäß OECD-Richtlinie 236
- Geprüft für einbruchhemmende RC2 und RC3-Verklebungen

#### 1. Mechanische Werte

Basis	Neutralvernetzend - Alkoxysystem
Shore Härte	~ 35 (DIN 53505)
E-Modul 100%	~ 0,5 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Reißdehnung	~ 200% (DIN 53504)
Weiterreißfestigkeit	~ 7,5 N/mm <sup>2</sup> (ISO 34 Methode C)
Zugfestigkeit bei +23°C	~ 0,95 N/mm <sup>2</sup> (ISO 8339 Methode A)
Scherfestigkeit	~ 1,4 N/mm <sup>2</sup> (DIN 52455-3)
Dichte Kartusche	~ 1,29 g/cm <sup>3</sup>
Dichte Komp. A (Masse)	~ 1,31 g/cm <sup>3</sup>
Dichte Komp. B (Härter)	~ 1,05 g/cm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +150°C (Dauerbelastung)
Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung)	untere +5°C, obere +35°C
Topfzeit	ca. 45 Minuten
Zulässige Fugenbewegung	25%
Lagerfähigkeit: Coaxial-Kartusche 280 ml Side-by-Side Kartusche 490 ml 20l-Hobbock, 200l-Fässer	6 Monate bei kühler und trockener Lagerung im Originalverpackung
Farben	Schwarz
Lieferform	Kartuschen zu 280ml, 490ml Side-by-Side Kartusche, 20l-Hobbock sowie 200l-Fässer

#### 2. Eigenschaften

670 2-Komponenten Kleber ist ein schnellhärtender, feuchtigkeitsunabhängiger Silikonkautschuk, der speziell für die Verklebung und Abdichtung einer Vielzahl von Materialien geeignet ist. Der Kleber zeichnet sich durch ausgezeichnete Haftung auf Glas aus. Die Verwendung eines Primers ist bei saugenden Oberflächen (wie z.B. Hölzer, Putzen, Beton, etc.) sowie bei Kunststoffen und metallischen Untergründen erforderlich. Er ist alterungs-, witterungs- und UV- beständig, sowie VSG-geeignet. Für Abstandhalter aus Aluminium, Edelstahl und Kunststoff geeignet. Nach der Aushärtung ist das Material geruchsneutral, physiologisch unbedenklich und inert.



# 670



**RAMSAUER®**

**DAUERHAFTE  
VERBINDUNGEN.**

## 2-Komponenten Kleber

### 3. Grundierungstabelle

Legende

+	Ohne Grundierung gute Haftung
-	Keine Haftung
Primer	Empfohlene Grundierung

Glas	+
Kachel	+
Kiefern Holz	+
Beton nass geschliffen	Primer 160
Beton schalungsglatt	Primer 160
Stahl DC 04	Primer 140 / Primer 145
Stahl feuerverzinkt	Primer 140 / Primer 145
Edelstahl	+
Zink	Primer 140 / Primer 145
Aluminium	+
Aluminium AlMg1	Primer 140 / Primer 145
Aluminium AlCuMg1	Primer 140 / Primer 145
Aluminium 6016	Primer 140 / Primer 145
Aluminium eloxiert	+
Messing MS 63 Härte F 37	+
PVC Kömadur ES	Primer 100 / Primer 105
PVC weich	Primer 100 / Primer 105
PC Makrolon Makroform 099	-
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	-
Polystyrol PS Iroplast	Primer 100 / Primer 105
ABS Metzoplast ABS 7 H	Primer 100 / Primer 105
PET	Primer 100 / Primer 105
PU Verschnittqualität	Primer 100 / Primer 105
Kupfer	+
Polycarbonat	-
PMMA Röhm Sanitärqualität	-
Spiegel*2	-
Naturstein	-

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Für nähere Auskünfte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkto Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.

\*1: Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. In einigen Anwendungen muss mit Spannungen gerechnet werden. Die dadurch erzeugten Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrissbildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

\*2: Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund für uns nicht kalkulierbarer Fertigungsprozesse unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.

### 4. Anwendung

670 2-Komponenten Kleber ist speziell geeignet für die Verklebung von Substraten (Flächenverklebung) wo der Zutritt von Luftfeuchtigkeit blockiert ist. Speziell geeignet für die UV-beständige Verklebung von Isolierglasscheiben. Zur Versiegelung von Einscheiben- und Isoliergläsern (auch in Verbindung mit PVB Folien bei VSG-Scheiben) in Holz- und Metallrahmen sowie für die Abdichtung von Rahmenkonstruktionen, Vitrinen, Aquarien, Terrarien, Automobilbau, Schiffbau, Verklebung von Ceran-Kochfeldern, Eisenkonstruktionen, Tanks und für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen. Für den Einsatz bei einbruchhemmenden RC2- und RC3-Verklebungen geeignet. Die Verträglichkeit zum jeweils eingesetzten Randverbundsystem ist vorab zu klären.



# 670



**RAMSAUER®**

**DAUERHAFT  
VERBINDUNGEN.**

## 2-Komponenten Kleber

### 5. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

Nr. 22	Anschlussfugen im Stahl- und Aluminium-Fassadenbau sowie konstruktiven Glasbau. Einsatzmöglichkeiten von spritzbaren Dichtstoffen
Nr. 30	Montageklebstoff für Klebungen und Abdichtungen

### 6. Verarbeitung

**Allgemeine Hinweise:** Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die angeführten mechanischen Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur ist zu achten.

**Vorbehandlung der Haftflächen:** Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Haftflächen sorgfältig primern. Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftuntergrund ungeeignet.

**Verarbeitung:** Bei der Verarbeitung der 280ml-Kartusche werden die besten Ergebnisse werden mit der Handdruckpresse RH9 oder der Druckluftpresse RM5 Power erzielt. Für die 490ml Side-by-Side Kartusche verwenden Sie die Druckluftpresse RM49. Das Vermischen erfolgt über die mitgelieferten Zwangsmischer (diese können auch separat bestellt werden).

**WICHTIG:** Der erst austretende Strang, ca. 15 cm (noch nicht 100%ig vermischte Komponenten), muss verworfen werden.

Mischen mittels einer 2-Komponenten Dosier- und Mischanlage erfolgt die Dosierung im Mischverhältnis 10 : 1 (Volumen), 12 : 1 (Gewicht).

**Einbringen des Materials:** 670 2-Komponenten Kleber ist innerhalb der Verarbeitungstemperatur gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einzubringen. Bei einer Vorbehandlung des Untergrundes mit Primer ist dessen Abluftzeit zu beachten. Bei der Nacharbeit ist ein guter Kontakt mit den Haftflächen/Fugenflanken sicherzustellen (Abglätten mit Ramsauer Glättmittel). Bei der Verwendung von Glättmittel sind entstandene Wasserstreifen sofort nach der Versiegelung zu entfernen. Sollte die Reinigung zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen, können dauerhafte Schlieren bleiben.

**WICHTIG:** Bei der maschinellen Verarbeitung die Komponente B vorher aufrühren.

### 7. Anwendungseinschränkung

**Vorsicht:** Nicht geeignet für die strukturelle Verklebung von Structural-Glazing-Elementen. Vor der Anwendung hat der Verarbeiter sicher zu stellen, dass alle in Kontakt kommenden Baustoffe (fest, flüssig oder gasförmig) mit dem Material verträglich sind und diesen nicht schädigen oder verändern. Farben, Lacke, Kunststoffe- oder andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff kompatibel sein. Bedingung für die chemische Beständigkeit zu PVB-Folien ist eine fehlerfreie Verbindung zwischen der eingesetzten PVB-Folie und Glas. Da PVB-Folien wasserempfindlich sind, muss die Scheibenkante der VSG-Scheibe korrekt ausgeführt werden um die PVB-Folie vor Wasserpenetration zu schützen. Bei Verfugungen, Abdichtungen oder Verklebungen im Unterwasserbereich, sowie im Aquarienbau, ist eine Aushärtezeit von mindestens 7 Tagen vor einer Erstbefüllung bzw. Wasserbelastung einzuhalten. Vor Anwendungen im Bereich von Großaquarien odgl. bitten wir um Kontakt mit unserer Anwendungstechnik.

### 8. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter [www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu) erhältlich.

**Arbeits- und Gesundheitsschutz:** Das Verschlucken, der längere oder wiederholte Kontakt mit der Haut ist zu vermeiden. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Sicherheitsdatenblatt anfordern!



**RAMSAUER®**

# 670

**DAUERHAFTE  
VERBINDUNGEN.**

## 2-Komponenten Kleber

### 9. Anwendungshinweise

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten.

Komponente A reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23°C / 50% RLF) stabil. Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Auf eine gleichbleibende, korrekte Mischung ist zu achten. Hierzu empfiehlt sich vor jeder Verarbeitung ein Abstrich anzufertigen und dies mit einem Urmuster zu vergleichen. Die Produkte dürfen nur im Originalgebinde gelagert werden. Bei Lagerung und/oder Transport bei erhöhter Temperatur/Luftfeuchtigkeit kann eine Verringerung der Lagerfähigkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

### 10. Mängelhaftung

Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach konkreten Umständen, betreffend Untergrund, Verarbeitung und Umweltbedingungen können Ergebnisse von unseren Angaben abweichen. Eine Gewährleistung oder ein Haftungsanspruch aus welchen Gründen auch immer, entsteht weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum.

Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie unter [www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu) downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version / Überarbeitung des technischen Datenblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.