

# 380 RANDVERBUND



**RAMSAUER®**  
**DICHTSTOFFE**

## Neutraler 1K Silikondichtstoff

### PRÜFUNGEN

#### DIN 1286 Teil 1

Erfüllt die französische VOC-Anforderung Klasse A+

### MECHANISCHE WERTE

Basis: Neutralvernetzend – Oximsystem, Meko-Frei

Hautbildezeit: ~ 10 Min. (23°C/50 % RLF)

Durchhärtung: ~2,5mm/24 Std (bei +23°C / 50 RLF)

Dichte: ~ 1,38 (EN ISO 1183-1)

Shore Härte: ~ 39 (EN ISO 868)

Schwund: ~ 6% (EN ISO 10563)

Standvermögen: <3

Weiterreißfestigkeit: ~ 5,74 N/mm (ISO 34-1)

Bruchspannung: ~ 0,57 N/mm<sup>2</sup> (EN ISO 8339)

Modul: ~ 0,53 N/mm<sup>2</sup> (EN ISO 8339)

Bruchdehnung: ~ 165 % (EN ISO 8339)

Wasserdampfdurchlässigkeit: ca. 18g/m<sup>2</sup>/d

Temperaturbeständigkeit: - 50°C bis +160°C

Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung): + 5° C bis + 35° C

Lagerfähigkeit Kartuschen, Folienbeutel: 12 Monate, kühl und trocken

Lagerfähigkeit 20l-Hobbock, 200l-Fass: 6 Monate, kühl und trocken

Farbe: Schwarz

Lieferform: Kartuschen zu 310 ml, Folienbeutel zu 600 ml Hobbocks zu 20 l, Fass zu 200 l

### EIGENSCHAFTEN

380 RANDVERBUND ist ein gebrauchsfertiger, einkomponentiger, schwarzer, lösungsmittelfreier und standfester Silikondichtstoff mit schneller Aushärtung. Der 1K Silikondichtstoff ist leicht zu verarbeiten und speziell geeignet für die UV-beständige Verklebung von Isolierglasscheiben. Durch sein neutrales Vernetzungssystem garantiert der Dichtstoff eine Verträglichkeit mit angrenzenden Stoffen wie verzinktem Stahl, Aluminium sowie die absolute Verträglichkeit mit der Primärdichtung aus Butyl. Weiters ist die Verträglichkeit



mit unseren Produkten 120 NEUTRAL, 130 ALKOXY, 350 FASSADE und 640 DICHT KLEBER gewährleistet. Das Material ist nicht korrosiv und sehr gut mit Abstandhaltern aus Edelstahl und Aluminium verträglich. Die Verträglichkeit zu VSG-Einheiten mit PVB-Folien ist gegeben.

### ANWENDUNG

380 RANDVERBUND wird zur Verklebung des Isolierglasverbundes verwendet. Der 1K-Silikondichtstoff ist sofort gebrauchsfertig und benötigt keine aufwendige 2-

Komponenten-Mischanlage. Die Aushärtung erfolgt mit Luftfeuchtigkeit.

### VERARBEITUNG

Vorbereitung der Haftflächen: Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub-, fett- und ölfrei sein. Verunreinigungen durch z.B. Trennmittel, alte Dichtstoffe,

Konservierungsmittel etc. müssen rückstandslos entfernt werden.

### BESONDERE HINWEISE

Eine entsprechende, verträgliche Primärabdichtung aus Butylkautschuk ist Grundvoraussetzung zur Erzielung der sachgemäßen Dampfsperre. Mit zunehmender Schichtstärke verlängert sich die Aushärtengeschwindigkeit. Vor der Verarbeitung ist durch den Anwender sicherzustellen, dass die Verträglichkeit zu allen in Kontakt kommenden Materialien (in

flüssiger, gasförmiger oder fester Form) mit dem Dichtstoff gegeben ist. Zur Dampfsperre muss unbedingt eine geeignete Primärdichtung auf Butylkautschuk vorhanden sein. Wir bieten mit unserem „670 2-K-Kleber“ auch einen 2-K-Isolierglas-Randverbund an.

### SICHERHEITSHINWEISE

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblatt. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at) erhältlich.

### ANWENDUNGSHINWEISE

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten. Für vollflächige Verklebungen sind 1-K-Silikone nicht geeignet. Mit zunehmender Schichtstärke verlängert sich die

Aushärtegeschwindigkeit. Wird das 1-K-Silikon in Schichtstärken über 15mm eingesetzt, kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum (mehrere Wochen) bei erhöhter Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen.

### MÄNGELHAFTUNG

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deswegen kann die Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchen Rechtsgründen auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn,

dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum.

Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at) downloaden können.



## QUALITÄT MIT SICHERHEIT

**Ramsauer GmbH & Co KG, 4822 Bad Goisern / Hallstätter See, Sarstein 17, Österreich**

Telefon: +43 (0)6135 8205-0, Telefax: +43 (0)6135 8205 250 - E-Mail: [office@ramsauer.at](mailto:office@ramsauer.at) - Internet: [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at)