

Fortschrittliche Elektronik für den professionellen Einsatz

Eine kompakte Maschine, die bei einer Vielzahl von Aufgaben leistungsstark, ausdauernd und präzise arbeitet



Konfigurieren Sie die Leistung mit einer Vielzahl von Funktionen und Einstellungen.

Elektronische Leistungssteuerung

New Hochleistungs B/L-Motor



Vorher (früheres Panasonic-Produkt) Nachher (neues Produkt)



Die verdichtete Motorstruktur ermöglicht eine Verkleinerung um 30% bei gleichbleibend hoher Leistung.

New Elektronische Präzisionskupplung



Die neue elektronische Präzisionskupplung ersetzt die sperrige und schwere mechanische (Lebensdauerbegrenzte) Rutschkupplung, um Bauform und Gewicht deutlich zu reduzieren.

Akku-Bohrschrauber EY1DD1



Aufbewahrung für Bits
Zwei 6,5-mm-Bits können im Boden des Werkzeuges aufbewahrt werden (je einen links und rechts).

Technische Daten



Bohrfutter	Schlüsselloses Bohrfutter (ø1,5 bis ø13mm)		
Maximales Drehmoment	{18V} Niedrige Drehzahl: 50Nm, Hohe Drehzahl: 11Nm {14,4V} Niedrige Drehzahl: 40Nm		
Drehzahl im Leerlauf	{18V} Hohe Drehzahl: 70 - 1.800 U/min, niedrige Drehzahl: 20 - 530 U/min {14,4V} Hohe Drehzahl: 70 - 1.450 U/min, niedrige Drehzahl: 20 - 430 U/min		
Kupplungs-drehmoment	{18V} Hohe Drehzahl: 3 - 8 Nm, niedrige Drehzahl: 3 - 18 Nm {14,4V} Hohe Drehzahl: 3 - 7 Nm, niedrige Drehzahl: 3 - 17 Nm		
Abmessungen und Gewicht	18V / 5.0Ah {EY9L54} : L 160 x H 253 x T 66 mm / 1.88 kg 18V / 3.0Ah {EY9L53} : L 160 x H 237 x T 66 mm / 1.65 kg		
Bohren	Lochsäge SPC (ø21 x 1,6 mm)	Setting	18V 5.0Ah: 45 Löcher 18V 3.0Ah: 30 Löcher
	Holz / Kiefer (ø15 x 120 mm)		280 Löcher / 170 Löcher
	Holz / Kiefer (ø21 x 120 mm)	HIGH/DRILL/-/F	180 Löcher / 110 Löcher
Schrauben	Holzbohrer (ø6,5 x Keramikverkleidung 16 mm + Sperrholz 12 mm)		45 Löcher / 30 Löcher
	Schlossschraube / Kiefer (ø6 x 80 mm)	LOW/DRIVE/29/F	210 Schrauben / 130 Schrauben
	Schlossschraube / Kiefer (ø8 x 80 mm)	LOW/DRIVE/40/F	120 Schrauben / 75 Schrauben
	Selbstschneidende Schraube / SPC (ø6 x 13 mm, Dicke 1,6 mm)	HIGH/DRIVE/10/F	930 Schrauben / 560 Schrauben

Zubehör	Artikel#	EY1DD1J18D	EY1DD1N18D	EY1DD1X
Universal-Ladegerät (Li-ion10,8 - 28,8V)	EY0L82	●	●	○
Akku-Pack 18V	5.0Ah (Typ LJ)	●x2	○	○
	3.0Ah (Typ PN)	○	●x2	○
Zusatzhandgriff	WEY1DD1F7001	○	○	○

Batteriestandsanzeige

Drücken Sie die SET-Taste für ca. 3 Sekunden, um den Ladezustand der Batterie anzuzeigen.

Anzeige	Batteriestatus
3 Lampen leuchten	Vollständig geladen oder hoher Ladezustand
2 Lampen leuchten	Ca. 60% verbleibend
Eine Lampe leuchtet	Niedriger Ladezustand - muss bald aufgeladen werden
3 Lampen blinken	Leer - Sofortige Aufladung erforderlich

Panasonic®

Panasonic Electric Works Europe AG
Caroline-Herschel-Straße 100
85521 Ottobrunn

Hergestellt in Japan 03/2022
© 2022 Panasonic Electric Works Europe AG

www.panasonic-powertools.eu

Händlerstempel

Panasonic Electric Works Europe AG
Panasonic ist ein eingetragenes Warenzeichen der Panasonic Corporation. Änderungen der Modelle und Liefermöglichkeiten sind vorbehalten. Alle Preise verstehen sich als unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers. Alle Gewichtsangaben sind inklusive Akku. Alle Angaben sind ohne Gewähr.

Panasonic

Akku-Bohrschrauber EY1DD1

Kraft, Geschwindigkeit, Haltbarkeit, jetzt mit hoher Präzision



Der kompakteste und leichteste Bohrschrauber von Panasonic!*

*1 In der 14,4/18V-Bohrschrauber Kategorie von Panasonic



New
18V Akku-Bohrschrauber
EY1DD1

Länge
160mm
Gewicht
1,88kg

Wählen Sie die perfekte Einstellung für eine Vielzahl von Aufgaben

Bohren



Bohren in Holz, große Löcher schnell bohren
Die Integration des neuen bürstenlosen Motors und der Vektorsteuerung optimiert die Leistung und die Geschwindigkeit für schweres Bohren in Serie. (Siehe Betriebsbild für Details.)

Bohren in Metall, saubere Arbeit
Die Drehzahl-Einstellungen (Einstellung H1 - H3) sorgen für eine saubere Oberfläche und einen geringeren Verschleiß der Sägezähne.

Schrauben



Optimale Einstellung des Drehmomentes
Die neu entwickelte elektronische Kupplung bietet 600 verschiedene Abschalt Drehmomente durch die Kombination von Kupplungs- und Drehzahl-Einstellungen. Erfüllt verschiedene Schraubanforderungen von kleinen bis zu hohen Drehmomenten. (Siehe Betriebsbild für Details.)

LED-Anzeige für die Drehmoment-Abschaltung
Das grüne Licht leuchtet 2 Sekunden lang auf, sobald die Kupplung mit dem eingestellten Drehmoment abschaltet.

Gewindeschneiden



Automatisches Umschalten der Drehrichtung
Der TAP-Modus verfügt über eine einzigartige Funktion, die automatisch von Vorwärts- auf Rückwärtsdrehung umschaltet. Das macht das Gewindeschneiden einfacher, schneller und reibungsloser, während der Gewinde-Reinigungsmodus das Entfernen von Spänen effizient gestaltet.

Leistung beim Gewindeschneiden

- Stahl (Dicke 10mm): M4 - M8
- Aluminium (Dicke 10 mm): M4 - M10

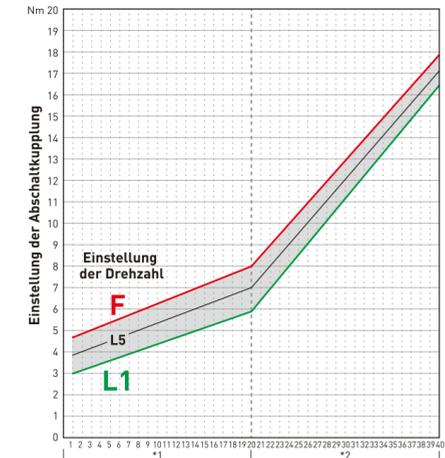
Einstellung des Getriebes	Anzeige	Einstellung des Modus	Einstellung der Abschaltkupplung		Einstellung der Drehzahl		
			Anzeige	Auswahl der Einstellung	Anzeige	Auswahl der Einstellung	Spezifikation
HIGH			maximales Drehmoment beim Bohren 11Nm *Messung an weichem Schraubfall im Panasonic-Labor. (Fast gleicher Wert beim Bohren in Holz)	Drücken SET, dann <oder>		F	0-1.800 rpm
LOW			maximales Drehmoment beim Bohren 30Nm *Messung an weichem Schraubfall im Panasonic-Labor. (Fast gleicher Wert beim Bohren in Holz)	Drücken SET, dann <oder>		H3	0-1.000 rpm
						H2	0-670 rpm
						H1	0-500 rpm
HIGH			Siehe Referenztafel "Kupplungsdrehmoment x Drehzahl" für die optimale Einstellung	Drücken SET, dann <oder>		F	0-1.800 rpm
			z.B. Auswahl 1			L9	0-990 rpm
						L8	0-860 rpm
						L7	0-750 rpm
						L6	0-650 rpm
						L5	0-540 rpm
						L4	0-430 rpm
						L3	0-300 rpm
						L2	0-200 rpm
						L1	0-90 rpm
LOW			Siehe Referenztafel "Kupplungsdrehmoment x Drehzahl" für die optimale Einstellung	Drücken SET, dann <oder>		F	0-530 rpm
			z.B. Auswahl 1			L9	0-290 rpm
						L8	0-260 rpm
						L7	0-220 rpm
						L6	0-190 rpm
						L5	0-160 rpm
						L4	0-130 rpm
						L3	0-90 rpm
						L2	0-60 rpm
						L1	0-30 rpm
						F	0-1.800 rpm
HIGH			Siehe Referenztafel "Kupplungsdrehmoment x Drehzahl" für die optimale Einstellung	Drücken SET, dann <oder>		L9	0-990 rpm
			z.B. Auswahl 1			L8	0-860 rpm
						L7	0-750 rpm
						L6	0-650 rpm
						L5	0-540 rpm
						L4	0-430 rpm
						L3	0-300 rpm
						L2	0-200 rpm
						L1	0-90 rpm
						A	500 rpm
						F	0-530 rpm
						L9	0-290 rpm
						L8	0-260 rpm
						L7	0-220 rpm
						L6	0-190 rpm
						L5	0-160 rpm
						L4	0-130 rpm
						L3	0-90 rpm
						L2	0-60 rpm
						L1	0-30 rpm
						A	150 rpm
LOW			Siehe Referenztafel "Kupplungsdrehmoment x Drehzahl" für die optimale Einstellung	Drücken SET, dann <oder>		L9	0-990 rpm
			z.B. Auswahl 1			L8	0-860 rpm
						L7	0-750 rpm
						L6	0-650 rpm
						L5	0-540 rpm
						L4	0-430 rpm
						L3	0-300 rpm
						L2	0-200 rpm
						L1	0-90 rpm
						A	150 rpm

Richtlinie / Funktion

● Richtlinie für max. Größe nach Applikation

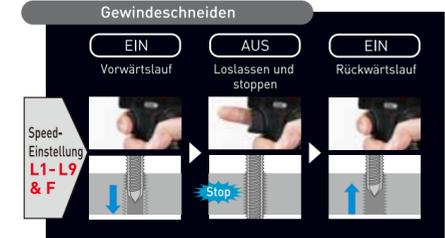
Getriebe	Material	Bohrer	Bohrlochgröße/Dicke
High	Kiefer/Fichte	Holzbohrer	~ø21 x t=120mm
	SPC/Blech	Metall-Bohrer	~ø27 x t=40mm
	Keramikverkleidung	Lochsäge aus Metall	~ø10 x t=1.6mm
		Kernbohrer	~ø21 x t=1.6mm
LoW	Kiefer/Fichte	Holzbohrer	~ø65 x t=28mm
	SPC/Blech	Metall-Bohrer	~ø38 x t=120mm
	Keramikverkleidung	Lochsäge aus Metall	~ø13 x t=2.3mm
		Kernbohrer	~ø33 x t=2.3mm

● Drehmomentreferenz der Abschaltkupplung zum Einschrauben und Gewindeschneiden (ca. Drehmomentangaben)



*1 : möglicher Bereich in HIGH & LOW Upm *2 : möglicher Bereich im Niedrigen/LOW Modus

● Ablauf Gewindeschneiden



Reinigungsmodus für Gewindespäne

