

# Supergrip 5001 HR

## HAFTVERMITTLER FÜR DICHTSTOFFE

### TECHNISCHES MERKBLATT

#### SMARTE PRODUKTVORTEILE

- optimale Haftvermittlung zwischen Untergrund und Kleb- bzw. Dichtstoff

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

Diese aufgeführten Primer dienen als Haftvermittler für verschiedene Kleb- und Dichtstoffe. Die für den vorliegenden Untergrund und Kleb- bzw. Dichtstoff zu verwendenden Primer gibt die Primeranwendungstabelle auf der Rückseite an.

#### EINSATZBEREICHE

Bitte beachten Sie die Primeranwendungstabelle auf der Rückseite.

Primer	Dichtstoff	auch für	Anwendung
5001 HR	alle	–	Haftreiniger für Glas, Metalle und Kunststoffe
5003 SK	Silicon	Hybrid	filmbildender Primer für saugende Untergründe und einige Kunststoffe *
5004 NSK	Silicon	Hybrid	nicht-filmbildender Primer für Metalle und einige Kunststoffe
5005 MS/ST	Hybrid	Silicon	filmbildender Primer für Naturstein und stark saugende Untergründe *
5075	Hybrid	PU	filmbildender Primer für saugende und poröse Untergründe *

\* Auf stark saugenden Untergründen (z.B. Porenbeton) ist ein zweimaliger Auftrag erforderlich.

#### VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN

Die Haftflächen müssen trocken und sauber sein. Auf Untergründen aus Polyolefinen, Polyhalogenolefinen, Silikon, Öl, Fett, Bitumen, Weich-PVC und Trennmitteln erreicht man auch mit diesen Primern keine Haftung für nachfolgende Dichtstoffe. Nichtsaugende Untergründe können mit BOSTIK SOLVENT 270 oder SOLVENT 300 von Fett- und Ölrückständen gereinigt werden.

#### AUFTRAGSGERÄTE

Abhängig von der Viskosität des Materials kann der Primer mit Tuch, Pinsel, Lack- oder Auftragsrolle aufgetragen werden.



#### AUFTRAGSMETHODE

Primer gleichmäßig auf den Untergrund auftragen und ablüften lassen. Der Haftvermittler darf nicht zu dick aufgebracht werden. Nach der Ablüftezeit den ausgewählten Kleb-/Dichtstoff ein- bzw. aufbringen. Verarbeitungstemperatur: + 5 °C bis + 30 °C.

#### EINSATZBEREICHE

Primer	Mindesthaltbarkeit **	Ablüfzeit
5001 HR	12 Monate	ca. 5 Minuten
5003 SK	12 Monate	ca. 1/2 Stunde
5004 NSK	12 Monate	ca. 1/2 Stunde
5005 MS/ST	12 Monate	ca. 1 Stunde / max. 6 Stunden
5075	12 Monate	mind. 30 Minuten / max. 4 Stunden

\*\* bei kühler, trockener Lagerung in ungeöffnetem Originalgebinde

#### LIEFERFORM

Art.-Nr. 30821328	5001 HR	1000-ml-Dose
Art.-Nr. 30821340	5003 SK	200-ml-Dose
Art.-Nr. 30821341	5004 NSK	200-ml-Dose
Art.-Nr. 30821217	5005 MS/ST	200-ml-Dose
Art.-Nr. 30590320	5075	1000-ml-Dose

## PRIMERANWENDUNGSTABELLE

Typ		Hybrid neutral	Hybrid neutral	Silicon sauer	Silicon neutral	Silicon neutral	Silicon neutral
Vernetzungssystem							
<b>Bostik-Produkte</b>		<b>2720 MS Bau-SMP 2730 MS</b>	<b>2740 MS 2750 MS Superfix</b>			<b>Marmor-Silicon</b>	<b>Fenster-Silicon</b>
Stahl	verzinkt blank	+* +*	+* +*	- -	5004 NSK +*	5004 NSK +*	5004 NSK 5004 NSK
Edelstahl	ST 1.4301 ST 1.4571	+* 5004 NSK	+* 5004 NSK	(5004 NSK) (5004 NSK)	5004 NSK 5004 NSK	5004 NSK 5004 NSK	5004 NSK 5004 NSK
Aluminium	blank eloxiert pulverbeschichtet	+* +* +*	+* +* +*	(5004 NSK) (5004 NSK) (5004 NSK)	+* +* +	+* +* +	+* +* +
Kupfer		+*	+*	-	+*	+*	5004 NSK
Beton		5075	5075	-	5003 SK	5003 SK	5003 SK
Eternit		5075	5075	-	5003 SK	5003 SK	5003 SK
Porenbeton		5075	5075	-	5003 SK	5003 SK	5003 SK
Putz		5075	5075	-	5003 SK	5003 SK	5003 SK
Fliese	glasiert Terracotta	+ +	+ +	+ (+)	+ +	+ +	+ +
Klinker	glatt besandet Riemchen	+ + +	+ + +	- - -	+ 5003 SK +	+ 5003 SK +	+ 5003 SK +
Glas		+*	+*	+*	+*	+*	+
Holz	natur	+#	+#	-	+#	+#	+#
	DD-Lack	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)
	Lasur, wässrig	+#	+#	-	+#	+#	+#
	Acryl, wässrig	+#	+#	-	+#	+#	+#
	Alkyd, Benzin	+#	+#	-	+#	+#	+#
	Alkyd, Terpentin Dickschichtlasur	+# +#	+# +#	- -	+# +#	+# +#	+# +#
Resopal		(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)
Naturstein	Marmor sonstige	5005 MS/ST +~	(+) (+)	- -	- -	5005 MS/ST 5005 MS/ST	- -
Kunststein		+~	(+)	-	-	5005 MS/ST	-
GFK	Polyester Epoxidharz	+ +	+ +	5004 NSK 5004 NSK	+ +	+ +	+ +
ABS		5075	5075	-	(5003 SK)	(5003 SK)	(5003 SK)
PVC	hart weich	+ -	+ -	5003 SK -	5003 SK -	5003 SK -	5003 SK -
Polycarbonat		(+)	(+)	(5003 SK)	+*	+*	(+)
PMMA (Acrylglas)		(+)	(+)	(5003 SK)	(5003 SK)	(5003 SK)	(5003 SK)
Polystyrol		+	+	+	(5003 SK)	(5003 SK)	(5003 SK)
Polyolefine (PE, PP)		-	-	-	-	-	-
Fluorpolymere (PTFE, PVDF)		-	-	-	-	-	-

## ERLÄUTERUNGEN

- keine Empfehlung
- + Haftung **ohne** Primer
- (+) im allgemeinen Haftung **ohne** Primer
- 1234 empfohlener Primer
- (1234) Haftungsversuche mit diesem Primer notwendig
- \* im allgemeinen Haftung ohne Primer; Verwendung von Haftreiniger 5001 HR empfohlen
- # ohne Primer Verfärbungen von Farbe bzw. Dichtstoff möglich; Verwendung von Primer 5075 MS/ST (für Hybrid) bzw. 5003 SK (für Silicon) empfohlen
- ~ bei empfindlichen/hellen Typen Anwendung von Primer 5005 MS/ST empfohlen

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

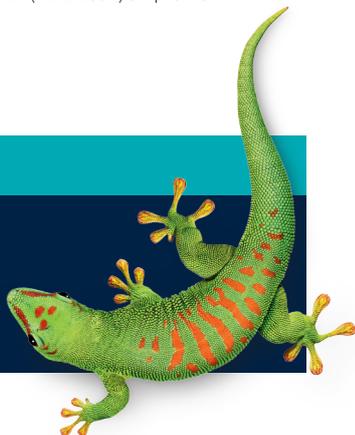
Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 02.17

**Bostik GmbH**  
An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen  
Tel.: +49 5425 801-0 · Fax: +49 5425 801-140  
E-Mail: info.germany@bostik.com  
**www.bostik.de**

### BOSTIK HOTLINE

**Smart help**  
**+ 49 5425 801-0**



**Bostik GmbH**  
Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels  
Tel.: +43 72 42 5 30 -10 · Fax: +43 72 42 5 30 - 12  
E-Mail: info.austria@bostik.com  
**www.bostik.de**