

# Kleben & Dichten

1-K-HYBRID-KLEB- UND DICHTSTOFF – ELASTISCH

## TECHNISCHES MERKBLATT

### SMARTE PRODUKTVORTEILE

- lösemittelfrei und geruchsneutral
- keine Blasenbildung
- sehr geringer Schrumpf
- breites Haftungsspektrum

### EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG

KLEBEN & DICHTEN ist ein vielseitig anwendbarer ein-komponentiger Kleb- und Dichtstoff. KLEBEN & DICHTEN ist frühwasserbeständig und vulkanisiert mit Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen, gummiartigen Abdichtung aus. Diese besitzt eine ausgezeichnete Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit. KLEBEN & DICHTEN ist lösemittel-, silicon- und PCB-frei und weist einen geringen Schrumpf auf. KLEBEN & DICHTEN ist anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Wegen der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

### ANWENDUNGSBEREICHE

Kleb- und Dichtstoff für u. a. Anschlußfugen an Fenstern, Türen, Boden/Wand, Abdichtungen im Holz- und Metallbau oder Verklebung von unterschiedlichen Werkstoffen im Innen- und Außenbereich.

- Anschlußfugen an Fenstern, Türen
- Anschlußfugen und Verklebungen im Dachbereich
- Anschlußfugen Boden/Wand
- Bodenfugen
- Abdichtungen und Verklebungen im Holz- und Metallbau
- Abdichtungen und Verklebungen im Lebensmittelbereich

### FUGENMASSE, HINTERFÜLLUNG

Bei der Fugengestaltung sind die allgemeinen technischen Regeln für die Abdichtung mit elastischen Dichtstoffen zu berücksichtigen – Dreiecksfugen sind auszuschließen. Vorfüllprofile aus geschlossenzelligem Polyethylen-Schaum verhindern sicher eine Haftung von KLEBEN & DICHTEN am Fugengrund. Vorfüllmaterialien müssen mit KLEBEN & DICHTEN verträglich sein; ungeeignet sind z.B. bitumen-, teer- oder ölhaltige Produkte. Fugenränder ggfls. mit Klebebänder abkleben.



### VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit KLEBEN & DICHTEN im Sinne der DIN 52452, Teil 1 verträglich sein; sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z.B. bei acrylhaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

### VERARBEITUNG

Für Verfugungen KLEBEN & DICHTEN mit Druck auf die Fugenflanken gleichmäßig ausspritzen. Fugen müssen vollständig ohne Lufteinschlüsse gefüllt werden. Oberfläche sofort mit angefeuchtetem Spachtel, Glättholz, Fugeisen oder Finger glätten. Klebeband danach sofort abziehen. Zum Ansetzen der Glättlösung handelsübliche Netzmittel (keine Spülmittelkonzentrate) verwenden. Zusatz dabei so gering wie möglich halten, um Verfärbungen des Dichtstoffes und angrenzender Baustoffe zu vermeiden.

Bei Verklebungen KLEBEN & DICHTEN mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig auszuspitzen. Zur Verklebung das Gegensubstrat auflegen und Klebstoff gleichmäßig verpressen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von min. 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann.

Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen.

## REINIGUNG

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit Bostik Solvent 250 oder Bostik Solvent 300 entfernen. Diese können auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgebundenen Zustand ist KLEBEN & DICHTEN nur noch mechanisch zu entfernen.

## LAGERUNG

9 Monate bei kühler und trockener Lagerung.

## LIEFERGEBINDE/FARBEN

weiß Artikel-Nr. 30610358  
300 ml Kartusche  
schwarz Artikel-Nr. 30610359  
300 ml Kartusche

## ARBEITSSCHUTZ

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

## CE-KENNZEICHNUNG

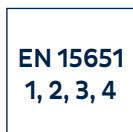
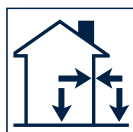
**EN 15651-1: F-EXT-INT CC [25HM]**

**EN 15651-2: G CC [25HM]**

**EN 15651-3: S [XS3]**

**EN 15651-4: PW-EXT-INT CC [12,5E]**

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN	
Materialbasis	Silantermiinerte Polymere, neutral vernetzend
Farbe	weiß, schwarz
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Standvermögen	standfest; < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Spritzmenge	> 100 g/min
Spez.-Gewicht	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Hautbildungszeit (+ 23 °C/50 % r. F.)	ca. 15 min.
Durchhärtung (+ 23 °C/50 % r. F.)	ca. 3 mm/24 h
Volumenänderung	< - 3 %
Dehn-Spannungswert bei 100 %	ca. 0,9 N/mm <sup>2</sup>
SHORE A-Härte	ca. 40 (4 Wochen 23 °C/50 % r. F.)
Rückstellvermögen	> 70 %
Max. Bewegungsaufnahme	25 %, bezogen auf Ausgangsbreite der Fuge
Temperaturbeständigkeit	ca. - 40 °C bis + 80 °C, kurzzeitig bis + 100 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C (Bauteiltemperatur)



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.


Ausgabe: 01.18

### Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen  
Tel.: +49 5425 801-0 · Fax: +49 5425 801-140  
E-Mail: info.germany@bostik.com  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

**BOSTIK HOTLINE**

**Smart help**  
**+ 49 5425 801-0**



### Bostik GmbH

Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels  
Tel.: +43 72 42 5 30 -10 · Fax: +43 72 42 5 30 - 12  
E-Mail: info.austria@bostik.com  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)