H750 SEAL‘N‘BOND PREMIUM

1-K-HYBRID-KLEB- UND DICHTSTOFF – ELASTISCH

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- universell einsetzbar
- Verfärbungsfreie Formel
- silikon- und isocyanatfrei
- breites Haftungsspektrum
- lösemittelfrei und geruchsneutral

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

H750 SEAL ‘N’ BOND PREMIUM ist ein verfärbungsfreier, natursteinverträglicher, universell einsetzbarer Dicht- und Klebstoff in Profiqualität, der mit hoher Haftkraft punktet. H750 SEAL ‘N’ BOND PREMIUM ist frühwasserbeständig und vulkanisiert mit Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen, gummiartigen Abdichtung aus. Diese besitzt eine ausgezeichnete Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit. H750 SEAL ‘N’ BOND PREMIUM ist lösemittel-, silicon- und PCB-frei und weist einen geringen Schrumpf auf. H750 SEAL ‘N’ BOND PREMIUM ist anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Wegen der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

ANWENDUNGSBEREICH

H750 SEAL ‘N’ BOND PREMIUM eignet sich u. a. für Anschlußfugen an Fenstern, Türen, Boden/Wand, Abdichtungen im Holz- und Metallbau oder Verklebung von unterschiedlichen Werkstoffen im Innen- und Außenbereich.

- Anschlußfugen an Fenstern, Türen
- Anschlußfugen und Verklebungen im Dachbereich
- Anschlußfugen Boden/Wand
- Bodenfugen
- Abdichtungen und Verklebungen im Holz- und Metallbau
- Abdichtungen und Verklebungen im Lebensmittelbereich
- Abdichtung und Verklebungen Sanitärbereich
- Elastische Verklebung und Abdichtung im Bus-, Wohnwagen-, Zug- und LKW-Bau

VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit H750 SEAL ‘N’ BOND PREMIUM im Sinne der DIN 52452, Teil 1 verträglich sein; sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden.

Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z.B. bei acrylhaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich. Bei Verglasung ist der Einsatz des Schwarzprimer Bostik Prep G notwendig.

ANWENDUNGSEINSCHRÄNKUNGEN

- Nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, Weichkunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe
- Nicht geeignet in Kombination mit Chloriden (Pools, Schwimmbecken)

VERARBEITUNG:

Für Verfugungen H750 SEAL ‘N’ BOND PREMIUM mit Druck auf die Fugenflanken gleichmäßig ausspritzen. Fugen müssen vollständig ohne Lufteinschlüsse gefüllt werden. Oberfläche sofort mit angefeuchtetem Spachtel, Glättholz, Fugeisen oder Finger glätten. Klebeband danach sofort abziehen. Zum glätten Bostik Glättmittel (keine Spülmittelkonzentrate) verwenden. Einsatz dabei so gering wie möglich halten. Bei Verklebungen H750 SEAL ‘N’

BOND PREMIUM mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig auszuspritzen. Zur Verklebung das Gegensubstrat auflegen und Klebstoff gleichmäßig verpressen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von min. 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann. Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen.

REINIGUNG

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit Niboclean Pro Reinigungstüchern und Bostik Solvent 300 entfernen. Bostik Solvent 300 kann auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgebundenen Zustand ist H750 SEAL'N'BOND PREMIUM nur noch mechanisch zu entfernen.

LAGERUNG

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

ARBEITSSCHUTZ

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

CE-KENNZEICHNUNG

-EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 20HM
-EN 15651-2: G 20HM

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Materialbasis	Silyl Modified Polymer (SMP) neutralvernetzend
Farbe	weiß, schwarz, grau, braun
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Standvermögen	standfest; < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Spritzmenge	> 100 g/min
Spez.-Gewicht	ca. 1,5 g/cm²
Hautbildungszeit (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	max. 10 min.
Durchhärtung (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 3 mm / 24 Std.
Bruchdehnung	450 %
Zugfestigkeit	4,10 N/mm²
Volumenänderung	< - 3 %
E-Modul bei 100 %	2,00 N/mm²
SHORE A-Härte	ca. 58 (4 Wochen 23 °C/ 50 % r. F.)
Temperaturbeständigkeit	ca. - 40 °C bis + 120 °C, kurzeitig bis + 180 °C (max. 0,5 Std.)
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C (Bauteiltemperatur)

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig. Ausgabe: 01.21

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0

Bostik GmbH
Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de