



Bostik 1513

EINKOMPONENTIGER, WÄRMEBESTÄNDIGER KONTAKTKLEBSTOFF; TOLUOLFREI

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- wärmebeständig
- frei von aromatischen Lösemitteln
- für innen und außen

ANWENDUNGSBEREICH:

Wärmebeständiger, einkomponentiger Kontaktklebstoff für Innen- und Außenverklebungen von Neoprene, Schaumgummi, Leder, Leinen, Hart-PVC, Naturgummi, Butylkautschuk, Polyurethan-Hart- und Weichschaum, Kunststoffschichtplatten untereinander sowie auf Holz, Alu, Stahl und Faser-Zementplatten.

NICHT für Polystyrolschäume, Styropor®, PE, PP und PTFE.

Frei von aromatischen Lösemitteln.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES:

Klebefläche von Schmutz, Feuchtigkeit und Fett reinigen.

Geeignetes Reinigungsmittel SOLVENT 300, SOLVENT 270 oder Waschbenzin.

VERARBEITUNGSHINWEISE:

Klebstoff und zu verklebende Substrate vor der Verklebung mindestens 24 Stunden in normal temperiertem Raum lagern.

Klebstoff vor Entnahme aus dem Gebinde gut umrühren.

a) Nur für Kunststoff-Planen (kein Weich-PVC), synthetische und natürliche Gummimischungen und Lederverklebungen:

Beide zu verklebende Flächen mit Sandpapier aufrauen oder mit Drahtbürsten von anhaftendem Talkum o. ä. befreien, abreiben mit in Lösemittel (SOLVENT 300) getauchtem Lappen.

b) Kaltverklebungen:

Klebstoff mit Pinsel oder Zahnpachtel gleichmäßig auf beide Teile auftragen. (Saugfähigen oder rauhen Untergrund vorstreichen und ca. 30 Minuten trocknen lassen). Danach Klebstoff auftragen und ablüften lassen (s. Fingertest). Ist der Verklebungszeitpunkt erreicht, werden die Klebeflächen exakt aufeinander gebracht und kräftig angepreßt, gewalzt oder angerieben. Nicht klopfen!



c) Warmverklebung:

Klebstoffauftrag wie unter b) geschildert. Klebstoff vollständig abtrocknen lassen. Reaktivierung der beiden zu verklebenden Teile durch Wärme bei ca. + 60 bis + 80 C° (ca. 2 - 5 Minuten, je nach Materialstärke), dann sofort zusammenfügen und pressen. Als Wärmequellen eignen sich Infrarotstrahler, Warmluftgebläse oder Warmpresse.

BOSTIK 1513 ist ein Kontaktklebstoff; die verklebten Teile haften sofort. Korrigieren ist nicht möglich!

Zur Erzielung erhöhter Festigkeitswerte zum Metall steht der Metall-Primer BOSTIK 9252 zur Verfügung. Gereinigte Metall- oder Aluminium-Flächen mit BOSTIK 9252 Primer gleichmäßig (100 - 120 g/m²) einstreichen und mindestens 60 Minuten trocknen lassen. Danach Verklebung wie beschrieben.

Erläuterung (Fingertest):

Wenn bei der Berührung mit dem Finger kein Klebstoff mehr hängenbleibt, der Klebstoff sich aber noch klebrig anfühlt, ist der richtige Zeitpunkt für die Verklebung erreicht. Diese Methode ist sicherer als jede Zeitangabe, da die Verdunstungsgeschwindigkeit der Lösemittel von Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit abhängt.

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Polychloropene
Farbe	Gelblich transparent
Dichte	0,86 g/cm ³
Lösemittel	Ester und Ketone
Feststoffgehalt	ca. 25 %
Viskosität	ca. 3000 mPa·s (Brookfield)
Konsistenz	Gut streichfähig
Aushärtezeit	ca. 48 Stunden bei Raumtemperatur
Beständig gegen	Wassereinwirkung (auch Seewasser), Benzin, verdünnte Säuren und Laugen
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 120 °C
Scherfestigkeit	3 N/mm ² (ca. 30 kp/cm ²)
Auftragsgeräte	Pinzel, Spachtel, Auftragswalze
Ablüftezeit	10 - 15 Minuten (s. Fingertest)
Kontaktklebkraft	ca. 30 - 40 Minuten bei Raumtemperatur
Abbindezeit	ca. 48 Stunden bei Raumtemperatur
Verbrauch	200 - 250 g/m ²
Reiniger	Solvent 300
Lagerfähigkeit	ca. 12 Monate bei Normaltemperatur in gut verschlossenen Originalgebinden

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 03/17

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH
Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels
Tel.: +43 (0) 72 42 5 30 -10 · Fax: +43 (0) 72 42 5 30 - 12
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de