



WOOD H770 ECO PREMIUM

SCHUBFESTER HYBRID-PARKETTKLEBSTOFF

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- ohne weichmachende Inhaltsstoffe
- sehr gute Verstreichbarkeit
- sehr ergiebig

ANWENDUNGSBEREICHE

Premium-Klebstoff auf Basis SMP nach DIN EN 14293 und ISO 17178 für die Verklebung von folgenden Parkettarten:

Mosaikparkett: Mosaikparkett Würfel 8 mm stark, Mosaikparkett Verband 8 mm stark

Mehrschichtparkett: Mehrschichtparkett 70 x 500 mm, Mehrschichtparkett >70 x 500 mm, Mehrschichtdielen < 250 cm, Mehrschichtdielen > 250 cm

Massivholzparkettelemente: Stabparkett bis 22 mm Dicke, 10 mm Massivparkett, Tafelparkett, Massivdielen < 120 cm Länge, Massivdielen > 120 cm Länge

Hochkantlamelle: Hochkantlamelle bis 22 mm

Lamparkett: Lamparkett roh bis 55 x 250 mm, mind. 10 mm stark

Holzpflaster: Holzpflaster RE/WE

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18356 „Parkett- und Holzpflasterarbeiten“ insbesondere eben, dauer trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. zur Verlegereife vorzubereiten.

Zementestrich (CT) und Calciumsulfateestrich (CA) bei Direktklebung:

CA nach aktuellen BEB Merkblatt anschleifen und sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Gussasphaltestriche (AS) bei Direktklebung:

AS mit HYTEC E730 XTREM oder HYTEC P510 RENORAPID grundieren und anschließend im frischen Zustand mit BOSTIK Quarzsand abstreuen. Bei gut abgesandeten Gussasphaltestrichen ist keine Grundierung notwendig.

Entsprechen vorgenannte Untergründe in der Ebenheit nicht den Vorgaben der Parketthersteller, sind diese mit geeigneten Grundierungen und Spachtelmassen aus unserem Sortiment vorzubereiten.

VERARBEITUNG

WOOD H770 ECO PREMIUM mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, das Verlegeelement sofort in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anklopfen. Größere Formate sofort auf Hohlstellen kontrollieren und ggfs. bis zum Abbinden des Klebstoffes beschweren. Klebstoff-



flecken auf dem Parkett sofort entfernen. Beachten Sie die Hinweise der Parketthersteller und die Verarbeitungsbedingungen.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Hinweise zum Arbeits- und Umweltschutz entnehmen Sie bitte dem aktuellen Produktsicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

LAGERUNG

12 Monate lagerfähig im verschlossenen Originalgebinde. Kühl und trocken lagern zwischen + 5 °C und + 25 °C.

LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30615778 16-kg-Eimer

DIN EN 14293, ISO 17178

Schubfester Hybrid-Parkettklebstoff nach DIN EN 14293, ISO 17178 für Parkett

EMPFOHLENE SPACHTELZAHNUNG



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Materialbasis	Silanterminierte Polymere (SMP)
Farbe	hellbraun
Viskosität	streichfähig, standfest
Spez. Gewicht	1,55 g/cm³
Einlegezeit (+23 °C/50 % re. F.)	ca. 30 Minuten
Verarbeitungsbedingungen	Luft: + 18 °C bis + 23 °C; Untergrund: mind. + 15 °C; Luftfeuchte: nicht über 75 %.
Empfohlene Spachtelzahnung	B3: ca. 650 - 750 g je m² B11: ca. 850 - 1050 g je m² B12: ca. 950 - 1150 g je m² B15: ca. 1050 - 1250 g je m² Mosaikparkett Würfel 8mm stark, B 3 Mosaikparkett Verband 8 mm stark, B 3 Hochkantlamelle bis 22 mm, B 3 Stabparkett bis 22 mm Dicke, B 11 10 mm Massivparkett, B 11 Tafelparkett, B 11 Lamparkett roh bis 55 x 250 mm, mind. 10 mm stark, B 11 Mehrschichtparkett 70 x 500 mm, B 11 Mehrschichtparkett >70 x 500 mm, B 11/B 12 Mehrschichtdielen >250 cm, B 15 Mehrschichtdielen <250 cm, B 12/B 15 Massivdielen < 120 cm Länge, B 11/B 12 Massivdielen > 120 cm Länge, B 12/B 15 Holzpfaster RE / WE, B 11-B 15 Die genannten Zahnungen gelten als Hilfestellung, eine endgültige Auswahl der Zahnung kann nur baustellenbezogen getroffen werden, da sie sich nach der Ebenheit des Untergrundes, Länge der Parkettelemente und der Parketrückseite richtet. Es ist auf jeden Fall auf eine ausreichende Benetzung der Parketrückseite zu achten.
Belastbar	nach ca. 24 Stunden, je nach Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit
Oberflächenbehandlung	Frühestens nach 48 Stunden
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja - entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des deutschen Baugewerbes beachten.
Reinigung	Für nicht ausgehärtetes Material: SOLVENT 250 und NIBOCLEAN PRO
GISCODE	RS 10 (Diese Klebstoffe sind Ersatzstoffe für stark lösemittelhaltige Verlegetwerkstoffe, bei deren Verarbeitung die Arbeitsplatzgrenzwerte überschritten werden (GISCODE S 1-S 6)).
GEV-EMICODE	EC 1 PLUS - sehr emissionsarm



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 05.20

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0

Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de