



# TEC E538 X-BASE 2K

## LÖSEMITTELHALTIGER BITUMENVORANSTRICH

### TECHNISCHES MERKBLATT

#### SMARTE PRODUKTVORTEILE

- Niedrigviskos
- Porenfüllend
- Hohe Eindringtiefe

#### ANWENDUNGSBEREICHE

Niedrigviskoser Voranstrich auf allen zementären Untergründen zur Haftverbesserung von **TEC E546 X-COAT 2K** und **TEC E764 X-COAT 2K FASER**.

#### EIGENSCHAFTEN

**TEC E538 X-BASE 2K** ist ein füllstofffreies 2-K-Epoxidharzsystem, das durch seine niedrige Viskosität eine hohe Eindringtiefe in den Untergrund erreicht und dadurch auf saugenden Untergründen auch als Tiefimprägnierung einsetzbar ist. **TEC E538 X-BASE 2K** ist bei erhöhtem Auftragsgewicht auf rauen Untergründen porenfüllend und schafft so einen glatten Untergrund für nachfolgende Deckanstriche.

#### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss fest und trocken sowie frei von Staub, Schmutz, Fett und Öl sein. Metalloberflächen dürfen weder Rost noch Verunreinigungen aufweisen. Lose Teile entfernen, Kiesnester und Lunkerstellen ausfüllen. Sandstrahlen oder Fräsen verbessert die Haftung auf dem Untergrund, besonders falls Schalölreste oder eine Zementhaut vorhanden sind.

#### VERARBEITUNG

**Ansetzen der Mischung:** Die Komponenten A und B werden im Gewichtsverhältnis 4 : 1 (Volumenverhältnis 100: 28) gemischt. In den Liefergebinden sind die Komponenten im richtigen Verhältnis aufeinander abgestimmt. Daher ist stets der gesamte Gebindeinhalt anzusetzen. Hierzu wird die Komponente B (kleines Gebinde) der Komponente A (Eimer) voll- ständig zugesetzt und gründlich gemischt (z. B. mit Hilfe einer Bohrmaschine mit Spiralwelle oder Korbmischer). Der Mischvorgang ist für mindestens 2 Minuten fortzusetzen. Die Topfzeit der angesetzten Mischung beträgt ca. 40 Minuten bei Raumtemperatur. Diese Zeitangabe ist temperaturabhängig (s.o.).



Dies ist besonders beim nachfolgende Einarbeiten von Quarzsand für die Verwendung als Kunstharzmörtel oder Spachtelmasse zu beachten.

**Auftrag:** **TEC E538 X-BASE 2K** kann mit einer Rolle (Fell oder Schaum), einer Bürste oder einem glattem Spachtel auf den Untergrund aufgetragen werden. Hierbei ist die Topfzeit zu beachten. Die günstigste Verarbeitungstemperatur für **TEC E538 X-BASE 2K** beträgt + 18°C bis + 25°C. Bei Abweichung von diesem Temperaturbereich muss bei tieferen Temperaturen eine Verlängerung bzw. bei höheren eine Verkürzung von Topf- und Trockenzeit berücksichtigt werden. Oberhalb von + 40°C sowie unterhalb von + 5°C darf **TEC E538 X-BASE 2K** nicht verarbeitet werden.

**Aushärtung:** Nach dem Auftragen ist **TEC E538 X-BASE 2K** je nach Temperatur, Luftfeuchte, Auftragsstärke und Untergrundbeschaffenheit nach ca. 8-12 Stunden staubtrocken und kann überstrichen werden. Das Überstreichen muss nach spätestens 24 Stunden, auf sehr rauen Untergründen nach bis zu 72 Stunden erfolgen. Bei Überschreiten dieser Frist wird eine verschlechterte Zwischenschichthaftung beobachtet. Alternativ hierzu kann **TEC E538 X-BASE 2K** nach kurzer Wartezeit (4-6 Stunden, je nach Temperatur) mit lösemittel- und wasserfreien Deckbeschichtungen nass-in-nass überstrichen werden. Dabei muss ein Betreten der nassen Grundbeschichtung vermieden werden. Bei Liegezeiten von über 72 Stunden bis zum Überstreichen muss die nasse Grundbeschichtung mit Sand abgestreut werden oder die trockene Grundbeschichtung vor dem Überstreichen geschliffen werden. **TEC E538 X-BASE 2K** erreicht seine volle Tragfähigkeit nach etwa 5 Tagen. Zeitangaben sind temperaturabhängig (s.o.)

## LAGERUNG

Bis 12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden zwischen + 5°C und + 35°C.

## LIFERFORM

Komponente A:

3 kg Eimer, Komponente A, Artikelnummer 30621711

Komponente B:

0,75 kg Flasche, Komponente B, Artikelnummer 30621713



## TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

<b>Basis</b>	Epoxidharz
<b>Farbe</b>	gelblich
<b>Konsistenz</b>	flüssig
<b>Viskosität</b>	ca. 250 mPas
<b>Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)</b>	4
<b>Mischungsverhältnis (Volumenteile)</b>	100
<b>Spez. Gewicht (DIN 52451-PY)</b>	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Farbe</b>	gelblich-transparent
<b>Konsistenz</b>	flüssig
<b>Viskosität</b>	ca. 250 mPas
<b>Dichte</b>	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Topfzeit (100 g)</b>	ca. 40 Minuten bei 23 °C *)
<b>Trockenzeit</b>	ca. 8 - 12 Stunden bei 23 °C *)
<b>Überstreichen</b>	Entweder innerhalb der Trockenzeit nass-in-nass oder nach Ablauf der Trockenzeit, jedoch nicht später als nach 72 Stunden (normal: nach höchstens 24 Stunden)
<b>Endfestigkeit</b>	nach ca. 5 Tagen *)
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 5 °C bis + 40 °C (Untergrundtemperatur)
<b>Reinigungsmittel</b>	Für frisches Material: SOLVENT 250. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.
<b>Verbrauch</b>	Ca. 200-400 g/m <sup>2</sup> , abhängig von der Porosität und Saugfähigkeit des Untergrundes.

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produkttechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

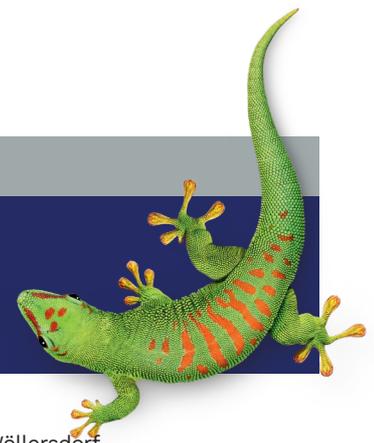
Ausgabe: 03.23

### Bostik GmbH

Industriestraße 3-11 · D-33829 Borgholzhausen  
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140  
E-Mail: info.germany@bostik.com  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

## BOSTIK HOTLINE

Smart help  
+49 (0) 5425 801-0



### Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf  
Tel.: +49 (0) 26 33 41 39 92 90  
E-Mail: info.austria@bostik.com  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)