



RENO E753 INJECT XTREM

ZWEIKOMPONENTIGES EPOXIDINJEKTAGEHARZ

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- Lösemittelfrei
- Niedrigviskos
- Frost- und tausalzbeständig
- Dauerhaft dicht
- Trinkwasserunbedenklich
- Alterungs- und witterungsbeständig

ANWENDUNGSBEREICHE

RENO E753 INJECT XTREM ist ein flüssiges 2-Komponenten-Epoxidharz. Es enthält keine Lösemittel. **RENO E753 INJECT XTREM** eignet sich besonders zum kraftschlüssigen verpressen und verfestigen von Bauwerksrissen im Hoch- und Tiefbau. Die Risse können trocken, nass oder gar wassergefüllt sein - dürfen aber auf keinen Fall Druckwasser führen. Offene Kiesnester, Kapillaren oder Fugen werden durch entsprechende Injektion des **RENO E753 INJECT XTREM** fest und dauerhaft abgedichtet. Poröse, schwache oder lockere Stellen erhalten wieder ihre ursprüngliche Festigkeit.

EIGENSCHAFTEN

Ausgehärtetes **RENO E753 INJECT XTREM** ist dauerhaft alterungs-, witterungs-, wasser-, öl- und treibstoffbeständig und zugleich trinkwasserunbedenklich. Die Festigkeit der Injektionsverklebung ist höher als die Festigkeit des sanierten Mauerwerks, selbst wenn wassergefüllte Risse saniert werden. Die Verklebung ist kraftschlüssig.

WICHTIGE HINWEISE

Mischungsverhältnis unbedingt einhalten. Sobald die Mischung angerührt ist, beginnt die Abbindung (Aushärtung). Deshalb Material zügig verarbeiten. Hohe Außentemperaturen beschleunigen diese Reaktion.

LAGERUNG

RENO E753 INJECT XTREM kann originalverpackt 6 Monate lang ohne Qualitätsverluste gelagert werden. Allerdings muss das Material trocken und bei Temperaturen über + 5 °C lagern.



PRÜFZEUGNISSE

Materialprüfungsamt für das Bauwesen der Technischen Universität München: Eignungsprüfung von **RENO E753 INJECT XTREM** zum kraftschlüssigen verpressen von Rissen in Stahlbetonbauteilen unter ruhender Last. Prüfung nach Lagerung im Norm-klima + 23 °C/50 % rel. F Verhalten gegenüber Beton und Stahl.

REINIGUNG

Werkzeug und verschmutzte Stellen sind sofort nach Gebrauch zu reinigen. Ausgetrocknete Rückstände müssen mechanisch entfernt werden.

ARBEITSSCHUTZ

Entsprechende Arbeitskleidung und Handschuhe, Schutzbrille. Für gute Durchlüftung sorgen.

GISCODE

RE 1

LIEFERFORM

Komponente A:

7 kg Blechgebinde Komponente A, Artikelnummer 30621779

Komponente B:

3,5 kg Blechgebinde Komponente B, Artikelnummer 30621755

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	2komponentiges, hartelastisches Epoxidharz
Frost- und Tausalzbeständig	gegeben
Lösemittel	keine
Mischungsverhältnis	nach Gewicht 2 (Komp. A): 1 (Komp. B) nach Volumen 2 (Komp. A): 0,9 (Komp. B)
Überstreichbarkeit	Nur im nicht ausgehärteten Zustand. Ansonsten muss die Oberfläche angeraut werden.
Viskosität	200 mPa.s bei + 20 °C
Abbindung	Ca. 1 Stunde Topfzeit bei + 20 °C
Auftragsart	Verpressen
Reiniger	Epoxan-Reiniger
Verarbeitungstemperatur	Ab + 5 °C
Verbrauch	Ca. 1,1 kg/Liter Hohlraum



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produkttechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 03.23

Bostik GmbH

Industriestraße 3-11 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+49 (0) 5425 801-0

Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +49 (0) 26 33 41 39 92 90
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de

