

Ardaflex Turbo

SCHNELLER, FLEXIBLER DÜNNBETTMÖRTEL

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- für keramische Fliesen und Platten
- auch für Feinsteinzeug
- für innen und außen
- auf Fußbodenheizung
- nach 3 Stunden begeh- und verfugbar

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ardaflex Turbo ist nach Zugabe von Wasser ein leicht verarbeitbarer, schnellhärtender Klebemörtel mit einem hohen Anteil an haftungsaktiven Kunstharzzusätzen. Der abgebundene Mörtel ist wasserfest und frostsicher. Ardaflex Turbo ist geprüft nach EN 12004 - C2 FT und erfüllt die Anforderungen der Richtlinie Flexmörtel. Ardaflex Turbo ist chromatarm gemäß EU-VO 1907/2006 (REACH).

ANWENDUNGSBEREICHE

Im Außen- und Innenbereich sowie unter Wasser zu verwenden. Ansetzen und Verlegen von keramischen Bekleidungsstoffen, z. B. Steingut- und Steinzeugfliesen, auch Feinsteinzeug, Spaltplatten, feinkeramischen Fliesen, Bodenklinkerplatten und Mosaiken. Außerdem können mit Ardaflex Turbo andere Materialien verklebt werden, z. B. Fliesendämmplatten und Gipskarton.

UNTERGRÜNDE

Verlegeuntergründe müssen für das Ansetzen von keramischen Belägen geeignet sein und sind gemäß DIN 18 352 zu prüfen. Insbesondere ist zu beachten, dass die Untergründe keine Schalölrückstände oder Ausblühungen enthalten und frei sind von Spannungs- und Setzriszen. Die Flächen dürfen nicht gefroren oder zu feucht sein.

Geeignete Untergründe sind z. B. Beton, Zement- und Kalkputze sowie Zement- und calciumsulfatgebundene Estriche und Gußasphaltestriche (die Oberfläche von Gußasphalt muss mit Sand abgerieben sein). Calciumsulfatgebundene Estriche müssen angeschliffen, entstaubt und ausreichend trocken sein. Bei stark saugenden Untergründen empfiehlt sich eine Grundierung mit Ardagrip Classic.

Bei calciumsulfatgebundenen Estrichen muß die Grundierung 24 Stunden durchgetrocknet sein. Es gelten die einschlägigen Normen, Richtlinien, ZDB-Merkblätter sowie die allgemeinen Regeln der Technik.

VERARBEITUNG

Das Ansetzen und Verlegen von Fliesen, Platten und Mosaik im Dünnbettverfahren erfolgt gemäß DIN 18157 Teil 1. Nicht unter + 5 °C und nicht über + 25 °C verarbeiten.

ANMISCHEN: Ardaflex Turbo wird mit ca. 6 l Wasser auf 25 kg Pulver in einem sauberen Gefäß klumpenfrei angemischt.

Für das Anmischen des Klebemörtels wird ein Mörtelmischer empfohlen. Nach einer Reifezeit von ca. 3 Minuten wird der Mörtel nochmals kurz aufgerührt und ist dann sofort verarbeitbar. Der angemischte Kleber ist sofort zu verarbeiten. Die Verarbeitungszeit beträgt bei + 20 °C 30 - 40 Minuten. Eingedickte Mörtelreste dürfen nicht mehr verwendet werden.

AUFTRAGEN DES KLEBERS: Ardaflex Turbo wird zuerst mit der glatten Seite einer Auftragskelle in dünner Schicht auf den Untergrund aufgezogen. Anschließend wird auf die frische Kontaktschicht neuer Mörtel aufgetragen und mit einer dem Fliesenformat entsprechenden Zahnleiste abgekämmt. Es darf nur so viel Fläche mit Mörtel vorgezogen werden, daß die Bekleidungsmaterialien noch in das frische Kleberbett eingeschoben werden können. Die Einlegezeit (Offene Zeit) beträgt je nach Umgebungs- und Untergrundbedingungen ca. 15 Minuten.

Das Bekleidungsmaterial muß innerhalb der Offenen Zeit von ca. 15 Minuten (bei + 20 °C) in das frische Mörtelbett eingeschoben werden.

An Außenflächen müssen die Bekleidungsmaterialien vollflächig und lunkerfrei verlegt werden. In diesen Bereichen kann eine Verlegung nach der Buttering-Floating-Methode notwendig sein. Dehnungsfugen im keramischen Belag



sind im erforderlichen Maß anzuordnen.

EMPFOHLENE ZAHNLEISTEN

Größe Kantenlänge der Fliese in mm	Zahnung in mm	Bezeichnung
bis 50	3 x 3 x 3	C3
50 - 108	4 x 4 x 4	C1
108 - 200	6 x 6 x 6	C2
über 200	8 x 8 x 8	C4

Höhere Temperaturen beschleunigen und niedrigere Temperaturen verzögern die Abbindezeit.

FARBE

grau

ARBEITSSCHUTZ

Enthält Zement, reagiert mit Wasser alkalisch. Augen- und Hautreizungen sind möglich.

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern.

LAGERUNG

Kühl und trocken. Lagerfähig mindestens 6 Monate.

LIEFERFORM

Ardaflex Turbo: 25-kg-Sack
Ardagrip Classic: 1-kg-Flasche (10 Stück im Karton)
5-kg-Kanister
10-kg-Kanister
150-kg-Fass
600-kg-Container
1000-kg-Container



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis +25 °C
Reifezeit	ca. 3 Minuten
Topfzeit*	30 - 40 Minuten
Verbrauch	1,5 -3,0 kg/m ² je nach Zahnleiste
Verfugung*	nach ca. 3 Stunden
Offene Zeit*	15 Minuten
Begehbarkeit*	nach ca. 3 Stunden
Volle Belastbarkeit*	nach ca. 24 Stunden, gewerblich oder industriell genutzt nach 7 Tagen
Temperaturbeständigkeit	bis ca. + 80 °C
Klassifizierung DIN EN 12004 - C2 FT	C = zementär 2 = Haftung > 1,0 N/mm ² nach DIN EN 1348 F = schnell erhärtend T = hohe Standfestigkeit
Richtlinie Flexmörtel	Mindestverformbarkeit: > 2,5 mm (EN 12002)

* bei + 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 05.15

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 (0)5425 801-0 · Fax: +49 (0)5425 801-140

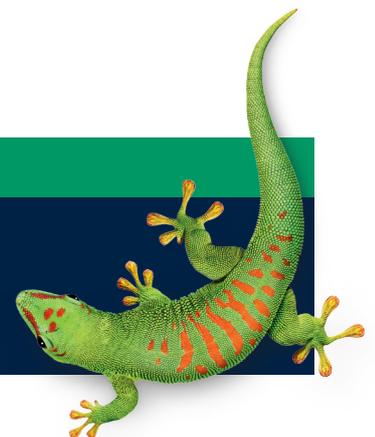
E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help

+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels

Tel.: +43 (0)72 42 5 30 -10 · Fax: +43 (0)72 42 5 30 - 12

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de