HITZEFEST 330

Spezieller dauerelastischer Dichtstoff zur Abdichtung von Brandschutzgläsern.
Ein besonders hitzestabilisiertes Silicon-Vulkanisat

Basis:	Sauervernetzend
Temperaturbeständigkeit:	- 40°C bis +250°C
Verarbeitungstemperatur:	+ 5°C bis + 40°C
Farbe:	Rotbraun
Lagerfähigkeit:	12 Monate

RAMSAUER®
DICHTSTOFFE

Eigenschaften:

HITZEFEST 330 ist ein elastischer Siliconkautschuk auf sauervernetzender Basis, der sich durch seine hohe Hitzebeständigkeit auszeichnet.

Anwendung

Zum Dichten von Bauteilen, wo hitzebeanspruchte Fugen ausgebildet werden sollen.

Verarbeitung

Vorbehandlung der Haftflächen: Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Voraussetzung für eine einwandfreie Dichtungsarbeiten sind richtige Fugendimensionierung und Vorbehandlung der Haftflächen.

Fugenausbildung: Bei bewegungsausgleichenden Fugen müssen die Dimensionen auf die max. Bewegungsaufnahme ausgelegt sein. Das Vorlegeband muss aus einem hitzebeständigem Material bestehen (Keramikfaserband, Type „Brandschutzband 1040“). Ein Mindestquerschnitt der Fuge von 3 x 5 mm ist einzuhalten. Näheres siehe Einbauvorschrift bei Brandschutzgläsern. Bei Fugen mit geringer Gesamtverformung (5 %) kann auch eine Dreiecksfuge angelegt werden. Die jeweils gültigen Normen und Richtlinien sind einzuhalten.

Einbringen des Dichtstoffes: HITZEFEST 330 ist innerhalb der Verarbeitungszeit gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einzubringen. Bei einer Vorbehandlung des Untergrundes mit Primer ist dessen Ablüftzeit zu beachten. Bei der Nacharbeit ist ein guter Kontakt mit den Haftflächen/ Fugenflanken sicherzustellen (Abglätten mit Ramsauer Glättmittel).

Wichtige Hinweise

Das Verschlucken, der längere oder wiederholte Kontakt mit der Haut ist zu vermeiden. Da während der Vernetzung geringe Mengen von Essigsäure freigesetzt werden, darf nur in gut belüfteten Räumen oder unter Absaugung gearbeitet werden. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen.

Das Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

Anwendungseinschränkungen

Bei der Verwendung mit Metallen, insbesondere Messing, Kupfer, Blei, Zink, etc. kommt es durch die während der Vernetzung freiwerdende Essigsäure zu Korrosionserscheinungen. Für alkalisch reagierende Untergründe nicht geeignet. Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftuntergrund ungeeignet. Nicht geeignet für Spiegel, Naturstein, Aquarien.

Für alle nicht auf diesem Datenblatt ausgewiesenen Anwendungen kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

Primer

Beton, Mauerwerk, Holz:	PRIMER 70
Kunststoff:	PRIMER 100
Metall und Aluminium:	PRIMER 140

Lieferform

Kartuschen zu 310 ml, 20 Stk. im Karton
Folienbeutel zu 400 und 600 ml auf Anfrage

Farbe

Rotbraun

Lagerfähigkeit

12 Monate, kühl und trocken!

DATENBLATT

A-5351 Aigen-Voglhub:
Erzeugung von Dichtstoffen

A-4823 Steeg:
Büro - PU Erzeugung - Kreidewerk
Tel. +43/(0)6135/8205-0
Fax +43/(0)6135/8323
E-Mail: office@ramsauer.at
Homepage: http://www.ramsauer.at

Zweigniederlassung:
D-59427 Unna,
Bismarckstraße 12-14
Tel. +49/(0)8165/632 577
Fax +49/(0)8165/632 585

Version: 01/09

Ersetzt Version:

Verarbeitung und Anwendung der Produkte erfolgen außer unserer Kontrollmöglichkeit. Sie befreien den Kunden keinesfalls von dem Erfordernis, in besonders gelagerten Fällen vor der Verwendung unserer Produkte eigene Versuche anzustellen, ob sie die an sie gestellten Anforderungen erfüllen. Im Allgemeinen gelten unsere Verkaufsbedingungen.

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)