

RANDVERBUND 380

Neutral vernetzender Silicon - Dichtstoff - Oxymsystem

geprüft nach DIN 1286 Teil 1 (beim Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim)

Unvulkanisierte Masse

Hautbildung bei Normklima:

Schrumpfung bei Vulkanisation:

Kennzeichnung nach Arbeitsstoff VO.

Spez. Gewicht:

Konsistenz:

VSG - geeignet

Vulkanisat

Shore A Härte:

Wasserdampfdurchlässigkeit ():

Temperaturbeständigkeit:

Verarbeitungstemperatur:

Reißfestigkeit (DIN 53504-S3A):

Reissdehnung (DIN 53504-S3A):

Spannungswert bei 100 % Dehnung

Weiterreißwiderstand

ca. 5 Minuten

ca. 5 %

entfällt

~ 1,37 g/cm³

standfest

ca. 23 (DIN 53505)

ca. 18 g/m²/d

- 50° C bis + 130° C

+ 5° C bis + 35° C

ca. 1,5 N/mm²

ca. 600 %

ca. 0,5 N/mm²

ca. 5,0 N/mm²

Eigenschaften

RANDVERBUND 380 ist ein einkomponentiger, schwarzer, lösungsmittelfreier und standfester Silicondichtstoff mit schneller Aushärtung. Der 1K-Silicondichtstoff ist leicht zu verarbeiten und speziell geeignet für die UV-beständige Verklebung von Isolierglasscheiben. Durch sein neutrales Vernetzungssystem garantiert der Dichtstoff eine Verträglichkeit mit angrenzenden Stoffen wie verzinktem Stahl, Aluminium sowie die absolute Verträglichkeit mit der Primärdichtung aus Butyl. Weiters ist die Verträglichkeit mit unseren Produkten "NEUTRAL 120", "ALKOXY 130" und "FASADE 350" gewährleistet.

Anwendung

RANDVERBUND 380 wird zur Verklebung des Isolierglasverbundes verwendet. Der 1K-Silicondichtstoff ist sofort gebrauchsfertig und benötigt keine aufwendige 2-Komponenten-Mischanlage. Die Aushärtung erfolgt mit Luftfeuchtigkeit.

In der neuen Architektur sind Verglasungstechniken wie „Structural Glazing“ von wesentlicher Bedeutung. Der bei herkömmlichen Verglasungstechniken notwendige UV-Schutz des Randverbundes wird überflüssig. Dies bietet eine Vielzahl von neuen, modernen und architektonisch interessanten Anwendungsmöglichkeiten z. B. im Wintergartenbau, bei Glasüberdachungen, Glasanbauten, im Portalbau, Structural-Glazing Fassadenbau u.v.m.

Verarbeitung

Vorbehandlung der Haftflächen: Die Haftflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein.

Einbringen des Dichtstoffes: RANDVERBUND 380 ist innerhalb der Verarbeitungstemperatur gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einzubringen. Durch Andrücken bei der Nacharbeit ist ein guter Kontakt mit den Fugenflanken herzustellen.

Achtung!

Von Kindern fernhalten. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Kontakt gründlich mit Wasser spülen, gegebenenfalls Arzt aufsuchen. Nur in gut belüfteten Bereichen oder unter Absaugung verwenden. Bei der Verarbeitung/Vulkanisation wird ein flüchtiger reizender Stoff freigesetzt. Wird dieser in hoher konzentrierter Dauerbelastung eingeatmet, können Gesundheitsschäden nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform

Kartuschen zu 310 ml, je 20 Stk. im Karton

Folienbeutel zu 600 ml, je 20 Stk. im Karton

Hobbocks zu 20 l, Fass zu 200 l

Farbe

schwarz

Lagerfähigkeit

1 Jahr, kühl und trocken

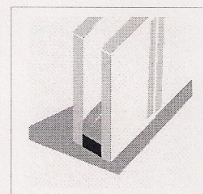
Version: 01/07

Ersetzt Version: 01/06

Verarbeitung und Anwendung der Produkte erfolgen außer unserer Kontrollmöglichkeit. Sie befreien den Kunden keinesfalls von dem Erfordernis, in besonders gelagerten Fällen vor der Verwendung unserer Produkte eigene Versuche anzustellen, ob sie die an sie gestellten Anforderungen erfüllen. Im Allgemeinen gelten unsere Verkaufsbedingungen.



RAMSAUER®
DICHTSTOFFE



DATENBLATT

A-5351 Aigen-Voglhub:
Erzeugung von Dichtstoffen

A-4823 Steeg:
Büro - PU Erzeugung - Kreidewerk
Tel. +43/(0)6135/8205-0
Fax +43/(0)6135/8323
E-Mail: office@ramsauer.at
Homepage: <http://www.ramsauer.at>

Zweigniederlassung:
D-85375 Neufahrn/Grüneck,
Münchner Straße 10
Tel. +49/(0)8165/632 577
Fax +49/(0)8165/632 585

