



FEIN Schlitzscheren

FEIN Blechscheren

FEIN Knabber



**Schneller, präziser, bequemer.
Blechbearbeitung mit FEIN.**

Powered by innovation



So handlich, dass Sie besser abschneiden.

Wellbleche, Trapezbleche, Stahlplatten, Profile – die Aufgaben in der Blechbearbeitung erfordern spezielle Lösungen. FEIN bietet ein Programm, das in seiner Vielfalt und Professionalität beispielhaft ist. Hier finden Sie die perfekte Lösung – für jedes Material, für jede Anwendung, für jede Branche.

Aus langjähriger Erfahrung weiß FEIN, worauf es beim Bearbeiten von Blech in der Praxis ankommt: auf ermüdungsfreie Handhabung und schnellen Arbeitsfortschritt. Allen Maschinen gemeinsam ist deshalb eine exzellente Ergonomie für komfortables Arbeiten.

Ganz gleich, welche Maschine Sie auswählen – FEIN Elektrowerkzeuge sind weltweit für ihre Robustheit und Zuverlässigkeit bekannt.



Exzellenter Wirkungsgrad
und höchste
Schnittgeschwindigkeit



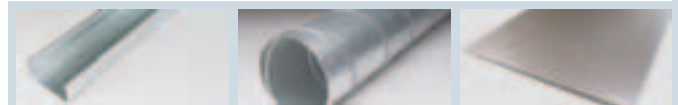
Werkzeugloser
Messerwechsel
ohne Einstellarbeiten



FEIN Schlitzscheren werden zum Trennen von Blechen, Profilen und Rohren eingesetzt, wenn keine Späne anfallen dürfen. Sie eignen sich gleichermaßen für Ab- wie Ausschnitte.

- Nur ein Spiralspan
- Leichter Anpressdruck
- Hohe Schneidgeschwindigkeit

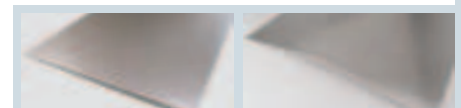
Trockenbau, Heizung/Klima/Lüftung, Elektroinstallation



FEIN Blechscheren sind die richtige Wahl für alle, die auf höchste Schneidleistung in Blechen und in rostfreien Stählen Wert legen und ein besonders zuverlässiges und wirtschaftliches Elektrowerkzeug suchen.

- Keine Spanbildung
- Hohe Schneidgeschwindigkeit
- Kein Materialverlust

Metallbau, Heizung/Klima/Lüftung, Spengler- und Flaschnereien, Schlossereien



FEIN Knabber gehören aufgrund ihrer Kompaktheit zu den wendigsten und kurvengängigsten Schneidwerkzeugen. Die wichtigsten Anwendungen: Trapez- und Wellbleche sowie Profile.

- Minimaler Anpressdruck
- Gute Schneidgeschwindigkeit
- Extreme Wendigkeit

Dach- und Fassadenbau, Metallbau, Schaltschrankbau, Schlossereien, Demontage/Recycling





FEIN Schlitzscheren. Schneiden ohne Späne.



Exzellente Ergonomie und geringes Gewicht ermöglichen hohe Flexibilität


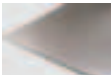



Bleche bis 2 mm sauber und verwindungsfrei schneiden

FEIN Schlitzscheren eignen sich sowohl für schnelle Abschnitte als auch für saubere, verwindungsfreie Ausschnitte bei Blechen, Profilen oder Rohren. Auch Kurvenschnitte sind kein Problem. Ein weiterer Vorteil: Der offene Schneidkopf ermöglicht Ihnen beste Sicht auf den Schnitt – die Voraussetzung für präzises Arbeiten. Die BSS 1.6 können Sie außerdem jederzeit absetzen

oder aus dem Schnitt herausziehen. Der Messerwechsel erfolgt in Sekunden, ganz ohne Werkzeug und ohne jede Einstellarbeit. Schlitzscheren machen harte Arbeit erheblich einfacher!

Die wichtigsten Einsatzgebiete: Trockenbau, Heizung/Klima/Lüftung, Elektroinstallation.

Schlitzscheren	BSS 1.6 C	BSS 1.6	BSS 2.0
Ausstattung			
HIGH-POWER-MOTOR	✓	✓	✓
QuickIN	-	✓	-
Spanabschneider	✓	-	-
Material			
 Profile	●	●	●
 Wickelfalzrohre	●	●	●●
 Tafelbleche	●●	●●	●●
 leicht gewölbte Tafelbleche	●●	●●	●●
Anwendungsgebiete			
 Abschnitte	●●	●●	●●
 Kurvenschnitte	●	●	
 Ausschnitte	●●	●●	

●● = sehr gut geeignet ● = gut geeignet



BSS 1.6 C mit integriertem Spanabschneider



Offener Schneidkopf für optimale Sicht auf den Schnitt

FEIN BSS 1.6 C: bequem durch Falze und Profile.

Eine handliche und kurvengängige Schlitzschere für absolut sauberen, verzugfreien Schnitt mit nur einem Span. Für Profile und Bleche bis 1,6 mm Stärke. Mit einem Startloch schaffen Sie mühelos innen liegende Ausschnitte. Der integrierte Spanabschneider erlaubt flexibles und schnelles Arbeiten. Als BSS 1.6 auch ohne Spanabschneider lieferbar.

Zeitbedarf beim Messerwechsel

BSS 1.6	15 s
Wettbewerber	bis zu 4 min

Zubehör

Schneidmesser

bis 1,0 mm

Bestellnummer 3 13 08 149 00 7

1,0–1,6 mm

Bestellnummer 3 13 08 150 00 9

für rostfreien Stahl bis 800 N/mm²

Bestellnummer 3 13 08 152 00 1

Weiteres Zubehör finden Sie im Katalog oder im Internet: www.fein.de

Kurvenmesser

bis 1,0 mm

Bestellnummer 3 13 08 151 00 8

Parallel-Anschlag

Bestellnummer 3 13 08 166 00 9

Auf einen Blick

- Verzugfreier Schnitt mit nur einem Span.
- Linke und rechte Kurvenschnitte möglich.
- QuickIN-Schnellwechselsystem für schnellen, schlüssellosen Messerwechsel ohne Einstellarbeiten (nur BSS 1.6).
- Spanabschneider zum Abtrennen des Schneidspans an jeder beliebigen Stelle (nur BSS 1.6 C).

	BSS 1.6 C	BSS 1.6
Ausstattung		
HIGH-POWER-MOTOR	✓	✓
QuickIN	-	✓
Spanabschneider	✓	-
Technische Daten		
Nennaufnahme	350 W	350 W
Hubzahl	3800/min	3800/min
Schneidgeschwindigkeit	6–10 m/min	6–10 m/min
Kabel mit Stecker	5 m	5 m
Gewicht	1,4 kg	1,4 kg
Max. Werkstoffdicke:		
Stahl bis 400 N/mm ²	1,6 mm	1,6 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	1,2 mm	1,2 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	0,8 mm	0,8 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	2,0 mm	2,0 mm
Schnittbreite	5 mm	5 mm
Radius kleinste Kurve	90 (30°) mm	90 (30°) mm
Eintauch-Ø	15 (8°) mm	15 (8°) mm
Bestellnummer	7 230 28	7 230 27

¹⁾ Mit Kurvenmesser

FEIN BSS 2.0: der Spezialist für Wickelfalzrohre.



Schneiden von Wickelfalzrohren



Der äußerst robuste Schneidkopf ermöglicht selbst stationäre Einsätze

Die Schlitzschere für präzises und komfortables Schneiden ohne Blechverformung. Bestens geeignet für schnelles Ablängen und für präzise Ausschnitte in Blechen bis 2 mm. Aufgrund ihres robusten Kopfes und des leistungsstarken HIGH-POWER-MOTORS erlaubt die BSS 2.0 das professionelle Trennen von Wickelfalzrohren mit Anschlussfalzen bis max. 4 x 0,75 mm. Sie sparen dadurch Zeit und Kraft und minimieren die Verletzungsgefahr.

Zubehör

Schneidmesser

bis 2,0 mm

Bestellnummer 3 13 08 110 00 3

für rostfreien Stahl bis 800 N/mm²

Bestellnummer 3 13 08 123 00 8

Stützz Rolle

für komfortables Arbeiten bei längeren Schnitten

Bestellnummer 3 13 08 122 00 4

Parallel-Anschlag

Länge 250 mm, für Streifenabschnitte

Bestellnummer 3 13 08 121 00 1

Weiteres Zubehör finden Sie im Katalog oder im Internet: www.fein.de

Auf einen Blick

- Geeignet für Wickelfalzrohre mit Anschlussfalzen bis 4 x 0,75 mm.
- Optimal zum Ablängen von Profilen.
- Überall dort einsetzbar, wo keine Späne anfallen dürfen.
- Stationärer Einsatz durch Einspannen in den Schraubstock möglich.



BSS 2.0



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR



Technische Daten

Nennaufnahme	350 W
Hubzahl	2200/min
Schneidgeschwindigkeit	2–4 m/min
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht	1,7 kg
Max. Werkstoffdicke:	
Stahl bis 400 N/mm ²	2,0 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	1,5 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	1,3 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	3,0 mm
Schnittbreite	5 mm
Radius kleinste Kurve	245 mm
Eintauch-Ø	12 mm
Bestellnummer	7 230 22





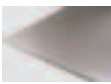
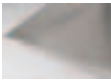




FEIN Blechscheren. Schneller schneiden.

Mit FEIN Blechscheren schneiden Sie in puncto Leistung, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit besonders gut ab. Der kraftvolle HIGH-POWER-MOTOR erlaubt eine extrem hohe Schneidleistung in Blechen und in rostfreien Stählen. Die kompakte und leichte Bauweise sorgt dafür, dass Sie ermüdungsfrei und präzise arbeiten. Mit vier unterschiedlichen Maschinen bietet FEIN für jede Blechstärke bis 4,2 mm die richtige Lösung.

Die Modelle BLS 3.5 und BLS 4.2 unterscheiden sich von anderen Blechscheren bis 4,2 mm durch ein typisches FEIN Plus: den patentierten FEIN Span-Niederhalter. Er ermöglicht einen kontinuierlichen und störungsfreien Schnitt – große Flächen lassen sich so erheblich schneller bewältigen.

Die wichtigsten Einsatzgebiete:
Metallbau, Heizung/Klima/Lüftung, Spengler-, Flaschner- und Schlossereien.

Blechscheren	BLS 1.6 X	BLS 2.5	BLS 3.5	BLS 4.2
				
Ausstattung				
HIGH-POWER-MOTOR	✓	✓	✓	✓
Span-Niederhalter	-	-	✓	✓
Material				
 Tafelbleche	● ●	● ●	● ●	● ●
 leicht gewölbte Tafelbleche	● ●	● ●	● ●	● ●
Anwendungsgebiete				
 Abschnitte	● ●	● ●	● ●	● ●
 Kurvenschnitte	●	●	●	●

● ● = sehr gut geeignet ● = gut geeignet

FEIN BLS 1.6 X und BLS 2.5: rasant im Schnitt, perfekt im Ergebnis.



Der handliche Spezialist für dünne, flache und gebogene Bleche.

Beim Schneiden und Besäumen von dünnen und in Form gebrachten Blechen ist die BLS 1.6 in ihrem Element. Die außergewöhnliche Handlichkeit aufgrund der kompakten und leichten Bauweise sorgt für eine optimale Beweglichkeit der Schere. Das Vierfach-Wendemesser macht ihren Einsatz besonders wirtschaftlich.

Die Lösung auch für rostfreie Stähle.

Wenn Sie Baustahl-Bleche oder rostfreie Stähle schneiden müssen, finden Sie in der BLS 2.5 mit dem besonders robusten Getriebekopf und Schneidetisch den idealen Partner.

Zubehör

BLS 1.6 X:

Stößel- und Tischmesser

für Blech bis 800 N/mm²

Bestellnummer 3 13 08 072 00 0

BLS 2.5:

Stößel- und Tischmesser

für Blech bis 800 N/mm²

Bestellnummer 6 36 01 101 00 9

Weiteres Zubehör finden Sie im Katalog oder im Internet: www.fein.de

Auf einen Blick

- ❑ Vierfach-Wendemesser; sauberer und gratfreier Schnitt bei niedrigen Betriebskosten.
- ❑ Hervorragende Ergonomie und uneingeschränkte Sicht auf die Schnittlinie.
- ❑ Gute Kurvengängigkeit bei nur geringer Blechverformung.
- ❑ Komfortabel und schnell beim Besäumen und Zuschneiden.



BLS 1.6 X



BLS 2.5



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR



Technische Daten

Nennaufnahme	350 W	350 W
Hubzahl	4000/min	1500/min
Schneidgeschwindigkeit	5–8 m/min	3–6 m/min
Kabel mit Stecker	5 m	5 m
Gewicht	1,6 kg	2,1 kg

Max. Werkstoffdicke:

Stahl bis 400 N/mm ²	1,6 mm	2,5 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	1,2 mm	2,0 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	1,0 mm	1,6 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	2,0 mm	3,0 mm
Radius kleinste Kurve	15 mm	20 mm

Bestellnummer

7 230 29

7 230 26



Der FEIN HIGH-POWER-MOTOR sorgt für ausreichende Leistungsreserven

FEIN BLS 3.5 und BLS 4.2: nonstop durch dicke Bleche – mit dem FEIN Span-Niederhalter.

Wenn es ganz dick kommt, helfen Ihnen die robusten FEIN Blechscheren BLS 3.5 und BLS 4.2 weiter. Die für diese Klasse äußerst leichtgewichtigen Schwerarbeiter eignen sich ideal zum Besäumen von Blechkonstruktionen. Das FEIN Plus: Der patentierte FEIN Span-Niederhalter sorgt dafür, dass sich das Blech nicht zum Werker hin aufrollt, sondern sicher abgeführt wird. Große und lange Flächen können deshalb ohne Unterbrechung zügig bearbeitet werden. Ein vergleichbarer Arbeitsfortschritt ist mit anderen Blechscheren nicht zu erreichen. Die BLS 3.5 ist mit einem weiteren praxisgerechten Detail ausgestattet – je nach Werkstoffdicke kann die Höheneinstellung des Stößels von außen werkzeuglos über einen Drehknopf angepasst werden.



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR
Span-Niederhalter

BLS 3.5



✓
✓

BLS 4.2



✓
✓

Technische Daten

Nennaufnahme	1200 W	1200 W
Hubzahl	1500/min	750/min
Schneidgeschwindigkeit	4–5 m/min	4–5 m/min
Kabel mit Stecker	5 m	5 m
Gewicht	5,4 kg	5,2 kg

Max. Werkstoffdicke:

Stahl bis 400 N/mm ²	3,5 mm	4,2 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	3,0 mm	3,0 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	2,0 mm	2,0 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	4,0 mm	5,0 mm
Radius kleinste Kurve	30 mm	25 mm

Bestellnummer **7 230 23** **7 230 24**

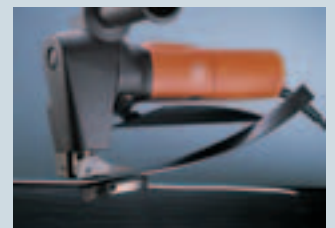
Im Preis enthalten:

BLS 3.5: 1 Zusatz-Handgriff

BLS 4.2: 1 Zusatz-Handgriff, 1 Schleiflehre



Ohne Span-Niederhalter:
Das Blech läuft gegen den Spanabweiser. Weiterarbeiten ist nur mit Unterbrechungen möglich.



Mit Span-Niederhalter:
Das Blech wird sauber nach hinten abgeführt. Zügiger Arbeitsfortschritt ohne Unterbrechungen.

Auf einen Blick

- Optimale und sichere Spanabfuhr durch patentierten Span-Niederhalter.
- Hervorragende Ergonomie und uneingeschränkte Sicht auf die Schnittlinie.
- Zweifach-Wendemesser: niedrige Werkzeugkosten und einfacher Messerwechsel.
- Werkzeuglose Höhenverstellung des Stößels zur Anpassung an unterschiedliche Materialstärken (nur BLS 3.5).

Zubehör

BLS 3.5:

Tischmesser

für rostfreien Stahl bis 800 N/mm²
Bestellnummer 3 13 08 143 00 6

Stößelmesser

für rostfreien Stahl bis 800 N/mm²
Bestellnummer 3 13 08 147 00 5

BLS 4.2:

Stößelmesser

für rostfreien Stahl bis 800 N/mm²
Bestellnummer 3 13 08 098 00 9

Zugöse

Bestellnummer 3 13 08 100 01 3

Weiteres Zubehör finden Sie im Katalog oder im Internet: www.fein.de

FEIN Knabber – schlank, wendig und mit Biss.



Es gibt gute Gründe, weshalb immer mehr Handwerker lieber „knabbern“. Die Knabber von FEIN gehören zu den kompaktesten Elektrowerkzeugen zum Schneiden von Trapez- und Wellblechen sowie Profilen. Ihre „schlanke Linie“ macht sie extrem wendig und kurvengängig.

Die Arbeitsrichtung lässt sich bei allen FEIN Knabbern werkzeuglos verändern. QuickIN ermöglicht den schnellen, werkzeuglosen Wechsel von Stempel und Matrize. Für den schnellen Arbeitsfortschritt sorgt der HIGH-POWER-MOTOR

mit seinem exzellenten Wirkungsgrad. Die Lüfterslitze sind zum Beispiel für Überkopfarbeiten durch ein Gitter gegen eindringende Späne geschützt. FEIN Knabber zeichnen sich – wie jedes Elektrowerkzeug von FEIN – durch kompromisslose Qualität und niedrige Betriebskosten aus.

Die wichtigsten Einsatzgebiete:

Dach- und Fassadenbau, Metallbau, Schaltschrankbau, Schlossereien, Demontage/Recycling.

Knabber

BLK 1.3 T

BLK 1.6

BLK 1.6 L

BLK 2.0

BLK 3.5

BLK 5.0



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR
QuickIN
Schneidrichtung

✓
✓
8 x 45°

✓
✓
8 x 45°

✓
✓
8 x 45°

✓
✓
8 x 45°

✓
✓
3 x 90°

✓
-
3 x 90°

Material



Trapezbleche
bis 85 mm
Sickentiefe

● ●

● ●

●



Trapezbleche
bis 160 mm
Sickentiefe

● ●



Wellbleche

● ●

● ●

●

●

●

●



Profile

●

●

●



Tafelbleche

● ●

● ●

● ●

● ●

● ●

● ●



leicht
gewölbte
Tafelbleche

● ●

● ●

●

● ●

● ●

● ●

Anwendungsgebiete



Kurvenschnitte

● ●

● ●

● ●

● ●

● ●

●



Ausschnitte

●

●

●

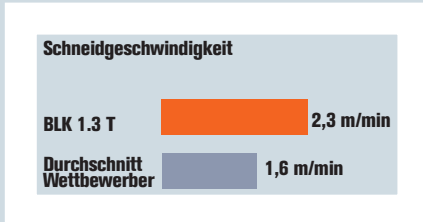
● ●

●

● ● = sehr gut geeignet ● = gut geeignet

FEIN BLK 1.3 T: der Trapezkünstler.

Der Knabber der Rekorde: schmal, wendig und zudem superschnell! Der BLK 1.3 T ist die Spezialmaschine für Trapezbleche aus verzinktem Stahlblech, Edelstahl und Alu (z. B. Alu-Dachprofilfannen) bis 1,3 mm und 85 mm Sickentiefe.



Bis zu 30 % höhere Standzeiten.
Der Rundstempel rotiert während des Betriebs und nutzt sich deshalb langsamer und gleichmäßiger ab.



Optimale Handlichkeit auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen



Hohe Schneidgeschwindigkeit für überragenden Arbeitsfortschritt



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR
QuickIN

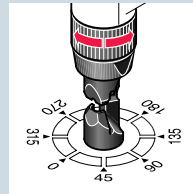
Technische Daten

Nennaufnahme 350 W
Hubzahl 1800/min
Schneidgeschwindigkeit 2,3 m/min
Kabel mit Stecker 5 m
Gewicht 1,75 kg

Max. Werkstoffdicke:
Stahl bis 400 N/mm² 1,3 mm
Stahl bis 600 N/mm² 0,8 mm
Stahl bis 800 N/mm² 0,6 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm² 2,0 mm
Eintauch-Ø mit Matrize 19 mm
Radius kleinste Kurve (innen/außen) 25/30 mm

Bestellnummer 7 232 35

BLK 1.3 T



Die Richtung bestimmen Sie.

FEIN Knabber ermöglichen hohe Kurvengängigkeit. Der Matrizenräger lässt sich ohne Werkzeug einfach in die Schneidrichtung drehen, jeweils in 45-Grad-Schritten um 360 Grad. Die Maschine kann so

schwierigsten Platzverhältnissen angepasst werden und Linkshänder müssen nicht mehr gegen die Hand arbeiten.



Optimale Handlichkeit.

Der extrem schlanke Getriebekopf sorgt für ein bis zu 20 % schlankeres Griffmaß.

Auf einen Blick

- QuickIN für schnellen Wechsel von Stempel und Matrize.
- Sehr günstiger Betrieb durch hohe Standzeiten von Stempel und Matrize.
- Schneidrichtung in 45-Grad-Schritten um 360 Grad werkzeuglos einstellbar.
- Optimale Handlichkeit.

Zubehör

Stempel

Bestellnummer 6 36 02 050 00 0

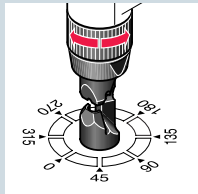
Matrize

Bestellnummer 3 01 09 170 00 1

Weiteres Zubehör finden Sie in unserem Katalog oder im Internet: www.fein.de

FEIN BLK 1.6: einer für alles.

Trapez- und Wellblech, Profile und Tafelblech und vieles mehr – der BLK 1.6 knabbert sich überall durch. Er ist das ideale Werkzeug für den universellen Einsatz bei Blechstärken bis 1,6 mm. Als echter FEIN Knabber ist er handlich, wendig, kraftvoll und nahezu unverwüchlich.



Die Richtung bestimmen Sie.
FEIN Knabber ermöglichen hohe Kurvengängigkeit. Der Matrizenräger lässt sich ohne Werkzeug einfach in die Schneidrichtung drehen, jeweils in 45-Grad-Schritten um 360 Grad. Die Maschine kann so

schwierigsten Platzverhältnissen angepasst werden und Linkshänder müssen nicht mehr gegen die Hand arbeiten.



Optimale Handlichkeit.
Der extrem schlanke Getriebekopf sorgt für ein bis zu 20 % schlankeres Griffmaß.

Bis zu 30 % höhere Standzeiten.

Der Rundstempel rotiert während des Betriebs und nutzt sich deshalb langsamer und gleichmäßiger ab.



Optimale Handlichkeit und hohe Standzeiten sorgen für störungsfreien Dauereinsatz



Nachrüstbares Profil-Set für Trapezbleche bis 160 mm Sickentiefe



BLK 1.6



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR
QuickIN



Technische Daten

Nennaufnahme	350 W
Hubzahl	1500/min
Schneidgeschwindigkeit	1,9 m/min
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht	1,8 kg

Max. Werkstoffdicke	
Stahl bis 400 N/mm ²	1,6 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	1,0 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	0,7 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	2,5 mm
Eintauch-Ø mit Matrize	22 mm
Schneidspurbreite	5 mm
Radius kleinste Kurve (innen/außen)	30/35 mm

Bestellnummer 7 232 32

Im Preis enthalten: Matrizenräger für Trapez- u. Wellblech

Zubehör

Stempel und Matrize

im Set, bestehend aus je 1 Stempel
6 36 02 048 00 4 und 1 Matrize
3 01 09 141 00 3

Bestellnummer 6 36 02 048 01 3

Profil-Set 160

für tiefgesickte Trapezbleche von
85–160 mm, inkl. Stempel, Matrize
und Verschleißplatte

Bestellnummer 9 26 02 071 01 9

Matrizenräger

für Tafel- und Wellblech

Bestellnummer 3 01 09 151 00 2

Weiteres Zubehör finden Sie in unserem Katalog oder im Internet: www.fein.de

Auf einen Blick

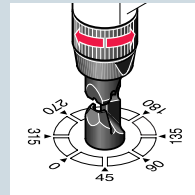
- ❑ QuickIN für schnellen Wechsel von Stempel und Matrize.
- ❑ Sehr günstiger Betrieb durch hohe Standzeiten von Stempel und Matrize.
- ❑ Schneidrichtung in 45-Grad-Schritten um 360 Grad werkzeuglos einstellbar.
- ❑ Optimale Handlichkeit.

FEIN BLK 1.6 L: für Trapezbleche bis 160 mm Sickentiefe.



Tiefgesickte Trapezbleche bearbeiten ohne Kompromisse

Der Spezialist für tiefe Sicken. Seine Handlichkeit in Verbindung mit der hohen Schneidgeschwindigkeit sorgt für zügiges Arbeiten im Dach- und Fassadenbau.



Die Richtung bestimmen Sie.

FEIN Knabber ermöglichen hohe Kurvengängigkeit. Der Matrizenträger lässt sich ohne Werkzeug einfach in die Schneidrichtung drehen, jeweils in 45-Grad-Schritten um 360 Grad. Die Maschine kann so

schwierigsten Platzverhältnissen angepasst werden und Linkshänder müssen nicht mehr gegen die Hand arbeiten.



Optimale Handlichkeit.

Der extrem schlanke Getriebekopf sorgt für ein bis zu 20 % schlankeres Griffmaß.

Zubehör

Stempel und Matrize

im Set, inkl. Verschleißplatte, Schrauben und Schlüssel

Bestellnummer 6 36 02 049 01 7

Stempel

Bestellnummer 6 36 02 049 00 8

Matrize

Bestellnummer 3 13 09 122 00 5

Verschleißplatte

Bestellnummer 3 13 09 121 00 2

Weiteres Zubehör finden Sie in unserem Katalog oder im Internet: www.fein.de

Auf einen Blick

- ❑ Ideal für tiefgesickte Trapezbleche bis 160 mm.
- ❑ QuickIN für schnellen Wechsel von Stempel und Matrize.
- ❑ HIGH-POWER-MOTOR für außerordentliche Leistung und Standfestigkeit.
- ❑ Schneidrichtung in 45-Grad-Schritten um 360 Grad werkzeuglos einstellbar.
- ❑ Optimales Handling.



Quick IN

BLK 1.6 L



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR
QuickIN

Technische Daten

Nennaufnahme	350 W
Hubzahl	1500/min
Schneidgeschwindigkeit	1,9 m/min
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht	1,9 kg

Max. Werkstoffdicke:

Stahl bis 400 N/mm ²	1,6 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	1,0 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	0,7 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	2,5 mm
Eintauch-Ø mit Matrize	24 mm
Schneidspurbreite	5 mm
Radius kleinste Kurve (innen/außen)	65/70 mm

Bestellnummer 7 232 27



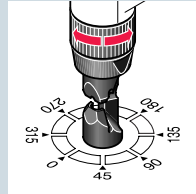
HIGH-POWER-MOTOR für Bleche bis 2 mm



Schablonechnitt, schnell und präzise

FEIN BLK 2.0: dreht auf der Stelle.

Ein schneller und starker Knabber, ideal für gratfreie Ausschnitte und Aussparungen, für gebogene und abgekantete Bleche bis 2 mm. Durch seine Matrizengeometrie lässt er sich auf der Stelle drehen und kann so um die Ecke schneiden. Der 350-Watt-HIGH-POWER-MOTOR stellt sicher, dass der BLK 2.0 allen Aufgaben gewachsen ist. Dank seiner Schneidleistung von 1,0 m/min kommen Sie schnell voran – natürlich auch um Ecken und über Kanten.



Die Richtung bestimmen Sie.

FEIN Knabber ermöglichen hohe Kurvengängigkeit. Der Matrizen-träger lässt sich ohne Werkzeug einfach in die Schneidrichtung drehen, jeweils in 45-Grad-Schritten um 360 Grad. Die Maschine kann so schwierigsten Platzverhältnissen angepasst werden und Linkshänder müssen nicht mehr gegen die Hand arbeiten.



Optimale Handlichkeit.

Der extrem schlanke Getriebekopf sorgt für ein bis zu 20 % schlankeres Griffmaß.

Zubehör

Matrize

Bestellnummer 3 13 09 040 00 2

Stempel

Bestellnummer 6 36 02 051 00 9

Weiteres Zubehör finden Sie in unserem Katalog oder im Internet: www.fein.de

Auf einen Blick

- ❑ Schneller, präziser und kraftvoller Biss durch alle Bleche bis 2 mm.
- ❑ Ideal für Ausschnitte: Maschine kann auf der Stelle drehen.
- ❑ Hervorragend geeignet zum Schneiden von abgekanteten Blechen (minimaler Biegeradius 3 mm).
- ❑ Für Schablonechnitt bestens geeignet.
- ❑ Optimale Handlichkeit.



Quick IN

BLK 2.0



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR
QuickIN



Technische Daten

Nennaufnahme	350 W
Hubzahl	1000/min
Schneidgeschwindigkeit	1 m/min
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht	1,8 kg

Max. Werkstoffdicke:

Stahl bis 400 N/mm ²	2,0 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	1,5 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	1,0 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	2,5 mm
Kunststoff je nach Qualität	2,5 mm
Eintauch-Ø mit Matrize	18 mm
Schneidspurbreite	8 mm
Radius kleinste Kurve (innen/außen)	4/0 mm

Bestellnummer

7 232 29



Leistungsstark und vielseitig: der BLK 3.5. Selbst für Schablonenschnitte und im stationären Betrieb einsetzbar.



Quick IN

Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR
QuickIN

Technische Daten

Nennaufnahme	1200 W
Hubzahl	750/min
Schneidgeschwindigkeit	1,3 m/min
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht	3,6 kg

Max. Werkstoffdicke:

Stahl bis 400 N/mm ²	3,5 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	2,3 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	1,8 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	3,5 mm
Eintauch-Ø mit Matrize	30 mm
Schneidspurbreite	14 mm
Radius kleinste Kurve (innen/außen)	7/0 mm

Bestellnummer 7 232 30

Im Preis enthalten: 1 Zusatz-Handgriff

BLK 3.5



FEIN BLK 3.5: der Kurvenstar.

Ein kraftvoller Rundstempeler mit unbegrenzter Kurvengängigkeit. Bestens geeignet für Aussparungen und Ausschnitte in Blechen bis 3,5 mm. Schneidgeschwindigkeit 1,3 m/min. Die Maschine ist für ihre hohe Leistung ungewöhnlich leicht und handlich. Ein FEIN Extra: Der BLK 3.5 kann auch im stationären Betrieb eingesetzt werden.

Zubehör

Stempel

für Stahl bis 400 N/mm²
Bestellnummer 3 13 09 097 00 2

für nicht rostenden Stahl
bis 800 N/mm²
Bestellnummer 3 13 09 098 00 3

Matrize

für Stahl bis 400 N/mm²
Bestellnummer 3 13 09 093 00 3

Matrize

für nicht rostenden Stahl
bis 800 N/mm²
Bestellnummer 3 13 09 094 00 1

Spänesack

Bestellnummer 3 13 09 099 00 4

Kreis- und Geradföhrung

für Kreis- und Geradföhrung
für Kreis- und Geradföhrung
für Kreis- und Geradföhrung
Bestellnummer 3 13 09 077 02 9

Weiteres Zubehörfinden Sie im Katalog oder im Internet: www.fein.de

Auf einen Blick

- Hohe Standzeit, Stempel sind nachschleifbar.
- Ideal für Ausschnitte: Maschine kann auf der Stelle drehen.
- Schneidrichtung in drei 90-Grad-Schritten werkzeuglos einstellbar.
- Verwindungsfreies Schneiden von ebenen und gebogenen Blechen.
- Für Schablonenschnitt bestens geeignet.

Das leichte Kraftpaket für schwere Fälle. Selbst abgekantete Werkstücke wie Tanks und Leitplanken lassen sich mühelos trennen.



BLK 5.0



Ausstattung

HIGH-POWER-MOTOR

Technische Daten

Nennaufnahme	1200 W
Hubzahl	750/min
Schneidgeschwindigkeit	1,3 m/min
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht	3,8 kg

Max. Werkstoffdicke:

Stahl bis 400 N/mm ²	5,0 mm
Stahl bis 600 N/mm ²	3,3 mm
Stahl bis 800 N/mm ²	2,5 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	7,0 mm
Kunststoffe	5,0 mm
Eintauch-Ø mit Matrize	43 mm
Schneidspurbreite	8 mm
Radius kleinste Kurve (innen/außen)	86/94 mm

Bestellnummer 7 232 31

Im Preis enthalten: 1 Zusatz-Handgriff

FEIN BLK 5.0: der Demontage-Spezialist.

Das ideale Gerät für schwere Schneid- und Demontearbeiten: leistungsstark und unübertroffen leicht und handlich. Die hohe Schneidgeschwindigkeit von 1,3 m/min und die hohe Standzeit von Stempel und Matrize sorgen für zügiges und wirtschaftliches Arbeiten.

Zubehör

Stempel und Matrize

im Set, für Stahl bis 5,0 mm (400 N/mm²), bestehend aus:
1 Stempel 3 13 09 110 00 4 und
1 Matrize 3 13 09 107 00 0
Bestellnummer 3 13 09 110 01 3

im Set, für Stahl bis 3,3 mm (600 N/mm²) bzw. bis 2,5 mm (800 N/mm²), bestehend aus:
1 Stempel 3 13 09 134 00 6 und
1 Matrize 3 13 09 108 00 8
Bestellnummer 3 13 09 134 01 5

im Set, für NE-Metalle bis 7,0 mm (250 N/mm²), bestehend aus:
1 Stempel 3 13 09 110 00 4 und
1 Matrize 3 13 09 109 00 2
Bestellnummer 3 13 09 110 02 9

Spänesack

Bestellnummer 3 13 09 114 00 8

Kreis- und Geradföhrung

für Kreisabschnitte Ø 180-750 mm und parallele Streifen bis 370 mm Breite
Bestellnummer 3 13 09 077 03 5

Weiteres Zubehör finden Sie im Katalog oder im Internet: www.fein.de

Auf einen Blick

- ❑ Schnitte über 90-Grad-Abkantungen möglich, z. B. für Leitplanken- und Tankdemontage.
- ❑ Schneidrichtung in drei 90-Grad-Schritten werkzeuglos einstellbar.
- ❑ HIGH-POWER-MOTOR für außerordentliche Leistung und Standfestigkeit.
- ❑ Stempel und Matrize mit hoher Standzeit.

Für eine Geräte-Demonstration wenden Sie sich bitte an Ihren FEIN Fachhändler.

www.dichtstoffe-shop.de

www.fugentechnik-ott.de

Deutschland: C. & E. FEIN GmbH

Leuschnerstr. 43, 70176 Stuttgart, Telefon 07 11 66 65-191, Fax -2 29

Österreich: FEIN ELEKTROWERKZEUGE Ges.m.b.H.

Saalachstr. 13, 5013 Salzburg, Telefon 0662 4335680

Schweiz: FEIN Produktionswerkzeuge (Suisse) AG

Bernstr. 88, 8953 Dietikon, Telefon 01 7454000

www.fein.com

Powered by innovation

