

MS FLÄCHEN-KLEBER 645

1-Komponenten feuchtigkeitsvernetzendes Silanpolyether-Prepolymer

Technische Daten

Filmeigenschaft:	ausgehärteter Film elastisch
Farbe:	weiß
Konsistenz:	niederviskos - pastös
Dichte:	1,41
HBZ (20°C/50%-RLF):	ca. 25 min
Shore A (ISO 848):	ca. 25
Reissdehnung (DIN 53504-S1):	ca. 200 %
Zugfestigkeit (DIN 53504-S1):	1,1 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis + 40°C
Reinigung:	Aceton, Ethanol, Spiritus; durchgehärteter Klebstoff nur mechanisch entferntbar

Anwendung

MS-Flächen-Kleber 645 dient zum flächigen Verkleben von unterschiedlichsten Materialien aus Holz, Stein, Beton, Putz, Metall, Kunststoff, PVC, Polyester, Polystyren. Bei Naturstein bitte Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik !

Eigenschaften

MS-Flächen-Kleber 645 weist eine hohe Anfangsklebkraft auf und ist durch sein 1-K-System sofort zu verarbeiten. Aufgrund des guten Fließstandes optimal mit Zahnpachtel zu verarbeiten. Der Kleber ist wasser- und lösemittelfrei und verursacht kein Quellen des Holzes bzw. Unverträglichkeiten zu lösemittlempfindlichen Werkstoffen.

MS-Flächen-Kleber 645 ist dauerhaft elastisch, Spannungsausgleichend, spachtelfähig, witterungsbeständig, nicht korrosiv, silicon-, lösemittel- und isocyanatfrei.

Untergründe/Vorbereitung

Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, rissfrei, zug- und druckfest sein. Um eine optimale Durchhärtung zu gewährleisten, sollte der Untergrund mit einem feuchten Tuch oder einer Sprühflasche angefeuchtet werden.
VORSICHT: Keine „Pfützenbildung“ !

Verarbeitung

Für die Verarbeitung des Klebstoffes müssen folgende klimatischen Bedingungen erfüllt sein:

Lufttemperatur: mind. 10° C, max. 25° C

Untergrundtemperatur mind. 10° C, max. 25° C

MS-Flächen-Kleber 645 ist abgestimmt auf eine Verarbeitungstemperatur von 20° C. Gegebenenfalls muss er vor Gebrauch temperiert werden. Anschließend wird soviel Kleber mittels einer gezahnten Spachtel aufgebracht, wie in ca. 15 Minuten belegt werden kann. Innerhalb dieser Zeit das zu verklebende Werkstück in Klebstoffbett einlegen und gründlich anklöpfen.

Verbrauch

Der Verbrauch ist stark abhängig von Untergrund und Auftragstärke. Allgemein kann man ca. 800 bis 900 Gramm Kleber Verbrauch je m² annehmen. Bei rauen Untergründen und groben Zahnleisten steigt der Verbrauch um bis zu 30 %. Empfohlen werden feine Zahnungen bei kleinformatigen Elementen und/oder ebenen Untergründen, grobe Zahnleisten bei großformatigen und/oder wenig ebenen und rauen Untergründen.

Hinweis

Die Viskosität der Paste ist temperaturabhängig. Bei tiefen Temperaturen steigt die Viskosität an – bei hohen Temperaturen sinkt sie.

Lieferform

20 Liter Hobbock,
Folienbeutel 600 ml je 20 Stk. im Karton

Lagerbedingung

1 Jahr, kühl und trocken

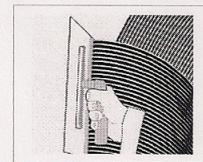
Version: 04/06

Ersetzt Version: 03/06

Verarbeitung und Anwendung der Produkte erfolgen außer unserer Kontrollmöglichkeit. Sie befreien den Kunden keinesfalls von dem Erfordernis, in besonders gelagerten Fällen vor der Verwendung unserer Produkte eigene Versuche anzustellen, ob sie die an sie gestellten Anforderungen erfüllen. Im Allgemeinen gelten unsere Verkaufsbedingungen.



RAMSAUER®
DICHTSTOFFE



DATENBLATT

A-5351 Aigen-Voglhub:
Erzeugung von Dichtstoffen

A-4823 Steeg:
Büro - PU Erzeugung - Kreidewerk
Tel. +43/(0)6135/8205-0
Fax +43/(0)6135/8323
E-Mail: office@ramsauer.at
Homepage: <http://www.ramsauer.at>

Zweigniederlassung:
D-85375 Neufahrn/Grüneck,
Münchner Straße 10
Tel. +49/(0)8165/632 577
Fax +49/(0)8165/632 585

