

Tricoflex® Dichtstreifen

Dichtelement für das Tricoflex® Abklebesystem

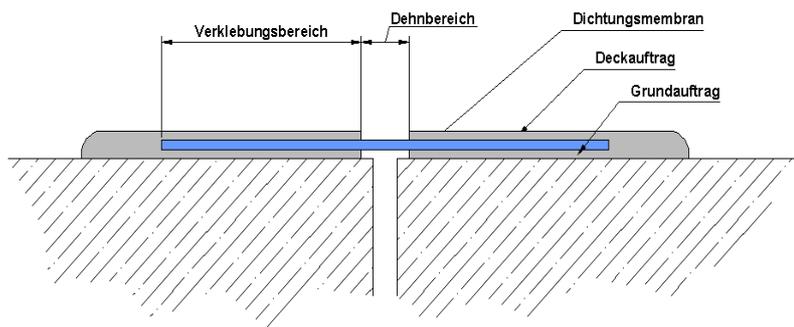
Produkt- beschreibung

Aufklebbare Dichtstreifen aus thermoplastischem Elastomer

Anwendungsgebiet:

Dichtstreifen zur Abdichtung:

- Von Dehn- und Arbeitsfugen sowohl bei Ort beton- als auch Fertigteilbauweise
- Von Rissen oder undichten Fugen
- Von Durchdringungen
- Von Übergängen zwischen Beton- und Stahlbauteilen



Produktmerkmale/ Vorteile:

- Dauerhafte und starre Verklebung mit dem Tricoflex® Systemkleber FU 60
- Hochflexible Materialeigenschaften
- Homogene Verschweißbarkeit
- Ohne Primer verklebbar
- Dichtstreifen mit 1 mm und 2 mm Stärke verfügbar

Prüfzeugnis/ Zulassungen:

MPA NRW: P-22-MPANRW-7355 – Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis – Tricoflex® Abklebesystem für Arbeitsfugen im Druckwasser (09.04.09)
MPA NRW: P-22-MPANRW-7356 – Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis – Tricoflex® Abklebesystem für Dehnfugen im Druckwasser (09.04.09)
MPA NRW: P-22-MPANRW-4669 – Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis – Tricoflex® Abklebesystem für Stoss- und Arbeitsfugen im Sickerwasser (09.04.09)
STUVAtec: 3079-GRBE-001 – Anwendungstechnische Prüfung des Tricoflex® Abklebesystems (27.01.04)
MPA NRW: 220005244 – Prüfung der Einsatzfähigkeit gegenüber Gülle und Jauche sowie gegenüber kommunalem Abwasser

Produktdaten

Farbton: Grau



Lieferform:	Stärke		1 mm	2 mm
	Breite			
	150 mm		20 m Rolle	20 m Rolle
	200 mm		20 m Rolle	20 m Rolle
250 mm		20 m Rolle	20 m Rolle	

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Lagerbedingungen: Rollen gegen Sonneneinstrahlung und Verschmutzung geschützt sowie trocken lagern.

Technische Daten

Chemische Basis: Thermoplastisches Elastomer

Flächengewicht:	1 mm Dichtstreifen	900 g/m ²
	2 mm Dichtstreifen	1800 g/m ²

Mechanische Eigenschaften

Härte: ~ 80 Shore A ISO 868

Reißfestigkeit: > 6 N/mm² DIN 53504

Reißdehnung: > 400 % DIN 53504

Weiterreißwiderstand: > 600 N/cm DIN 53363

Faltbiegung in der Kälte: Bis – 30 °C keine Risse SIA 280/3

Alterungsbeständigkeit: Erfüllt SIA 280/8

Bitumenverträglichkeit: Erfüllt DIN 16726/5.19

Systeminformation

Vorbereitung und Planung: Alle für die Planung und Ausführung des Tricoflex® Abklebesystems relevanten Daten können der Tricoflex® Systembeschreibung entnommen werden.

Untergrundbeschaffenheit: Der Untergrund muss rau, sauber und tragfähig sein sowie frei von trennend wirkenden Substanzen und stehender Feuchtigkeit (Kondenswasser, Pfützen usw.). Nach einer geeigneten Vorbereitung (z. B. durch Schleifen) muss der Untergrund mindestens eine Haftzugfestigkeit von 1,2 N/mm² aufweisen, um die volle Leistungsfähigkeit des Tricoflex® Abklebesystems sicherzustellen. Für eine wirkungsvolle Abdichtung ist es zudem erforderlich, dass der Untergrund wasserundurchlässige Eigenschaften aufweist. Ansonsten ist die Tricoflex® Abdichtung mit einer geeigneten flächigen Abdichtung zu kombinieren. Bei der Verklebung mit anderen Untergründen als Beton ist die Eignung z. B. mit einer Probeverklebung zu überprüfen.

Verarbeitungsbedingungen

Die erforderlichen Verarbeitungsbedingungen werden durch das verwendete Klebersystem vorgegeben. Detaillierte Angaben entnehmen Sie hierzu dem jeweiligen Produktdatenblatt.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsmethode / Werkzeuge:

Detaillierte Informationen zur Verarbeitung sind der Tricoflex® Systembeschreibung zu entnehmen.

Schweißungen

Der Dichtstreifen wird auf einen ebenen Untergrund gelegt.

Die Verschweißung wird als Überlappungsstoss mit einer Übergreifung von ca. 3 cm ausgeführt.

Die Bandenden werden je nach Verbindungstyp (Stumpf- oder Eckverbindung) zugeschnitten. Die Oberflächen werden im Überlappungsbereich mit Hilfe eines mittelfeinen Schleifpapiers oder mit Stahlwolle angeraut und gereinigt.

Zur Verschweißung ist ein Heißluftgerät mit Breitdüse und eine Anpressrolle erforderlich. Die Schweißtemperatur ist abhängig von den Witterungsbedingungen (Anhaltswerte: ca. 320 - 360 °C). Sie muss vor der Schweißung überprüft und ggf. angepasst werden.

Die Bandenden werden passend zusammengelegt und durch punktuelle Verschweißungen im Randbereich fixiert, um ein Verrutschen bei der Verschweißung zu verhindern.

In einem ersten Schweißgang wird ein ca. 1 cm breiter Randstreifen verschweißt. Hierzu wird die Breitdüse des Heißluftgerätes langsam und gleichmäßig durch den bereits punktuell verschweißten Randbereich der Überlappung geführt. Mit Hilfe einer Andrückrolle werden die Bandenden dem Heißluftgerät direkt folgend vollflächig zusammengefügt.

Im abschließenden Schweißgang wird der verbleibende Überlappungsbereich, wie zuvor beschrieben, verschweißt.



Einbau

Es wird mit Hilfe eines 4 mm Zahnpachtels ein gleichmäßiges und durchgehendes Kleberbett mit dem Tricoflex® Systemkleber FU 60 als Grundauftrag auf einen vorbereiteten und geeigneten Untergrund aufgetragen.

Der vorgesehene Verklebungsbereich des Dichtstreifens wird vollflächig in den Grundauftrag eingedrückt. Die angestrebte Schichtstärke des Grundauftrags beträgt 1-2 mm. Über Kopf oder in vertikalen Bereichen kann eine mechanische Unterstützung erforderlich werden.

Der Dichtstreifen wird im Verklebungsbereich zusätzlich mit einem Deckauftrag versehen, der ein Herausschälen des Streifens aus dem Grundauftrag verhindert. Als Schichtstärke für den Deckauftrag sind 1 - 2 mm vorgesehen.

Das Tricoflex® Abklebesystem ist auch als Dehnfugenabdichtung geeignet. Zur Aufnahme von Fugenbewegungen ist ein unverklebter Dehnbereich vorzusehen. Detaillierte Angaben zur Bemessung sind in den Tricoflex® Systembeschreibungen enthalten.

Je nach Einbau- und Belastungssituation kann eine Unterstützungs- oder Schutzkonstruktion erforderlich werden.

Wichtige Hinweise

Gefahrenhinweise:	Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt (TM-Kennziffer 7510) „Hinweise zum Arbeitsschutz beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH“ zur Verfügung.
Datenbasis:	Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.
Rechtshinweise	Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Sika Deutschland GmbH
Kornwestheimer Str. 107
70439 Stuttgart
Telefon (07 11) 80 09-0
Telefax (07 11) 80 09-321

**Sika Deutschland GmbH –
Niederlassung Illertissen**
Von-Helmholtz-Str. 1
89257 Illertissen
Telefon (07303) 180 -0
Telefax (07303) 180 -280

Tricosal®

