

# 690 2-K-MS KLEBER

Basis: 2-K-Hybriddichtstoff

Shore Härte / 4 Std: 15 – 20 (DIN 53505) Shore Härte / 24 Std.: 35 - 40 (DIN 53505)

Shore Härte / 7 Tage: 40 - 45 (DIN 53505)

E-Modul σ100%: 0,7 N/mm<sup>2</sup> (DIN 53504 S2)

Bruchdehnung: ca. 500 % (DIN 53504 S2)

Zugfestigkeit: ca. 2,0 N/mm² (DIN 53504 S2)

Volumenänderung: ~ 10 % (DIN 52451)

Konsistenz: Standfest bis 40mm Fugenbreite

Verarbeitungszeit: ca. 25 – 45 Min. (bei 23℃/50% R LF)

Aushärtung: innerhalb 4 Std. elastisch und klebfrei

Dichte Komp. A:  $\sim$  1,37 g/cm³ (bei 23°C/50% RLF) Dichte Komp. B:  $\sim$  1,36 g/cm³ (bei 23°C/50% RLF)

Temperaturbeständigkeit: -40℃ bis +90℃ (kurzfrist ig +180℃)

Verarbeitungstemperatur: +5℃ bis +40℃

Lagerzeit: 12 Monate, kühl und trocken

Farben: Grau

Lieferformen: Easy Mix Kartusche zu 250ml

## Eigenschaften

690 2-K-MS KLEBER ist ein neuer, innovativer Klebe- und Dichtstoff mit einer speziellen Schnelldurchhärtungsformel für kontrollierte Polymervernetzung auch bei hohen Klebespalten oder Dichtstofffugen. 690 2-K-MS KLEBER härtet auch bei luftfeuchtigkeitsundurchlässigen Materialien, wie z.B. Metallen, Kunststoffen, Glas und lackierten Flächen innerhalb von 4 Stunden für ausreichende Belastung aus. Die schnelle Durchhärtung sowie die sehr guten Zugfestigkeitsund Bruchdehnungswerte eröffnen für den 690 2-K-MS KLEBER ein breites Anwendungsgebiet und lassen ihn überall dort zum Einsatz kommen, wo 1-K-Klebe- und Dichtstoffe wie z.B. MS, PU, Silikon (feuchtigkeitsvernetzend) durch die langsamere Aushärtung Probleme bereiten. Die 250ml Easy-Mix-Kartusche ist mit jeder handelsüblichen 1-K-Presse zu verarbeiten. 690 2-K-MS KLEBER ist frei von Lösungsmitteln, Isocyanat und Silikon. Der Kleber härtet nahezu geruchsfrei aus und ist nach vollständiger Aushärtung schleif- und lackierfähig.

# **Anwendung**

690 2-K-MS KLEBER ist u.a. für das flexible Kleben von Profilen, Halterungen, Beschlägen, Platten, Blechen, Verkleidungen, Sandwichbauteilen, Container, Aufbauten, Rahmen, Paneelen und Abdeckungen etc. geeignet. Durch das breite Anwendungsgebiet im Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Fahrzeugund Karosseriebau, sowie die Lüftungs- und Klimatechnik deckt unser 690 2-K-MS KLEBER ein sehr breites Einsatzgebiet ab. Der Kleber ist sehr gut geeignet für den Einsatz bei Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminium eloxiert, Messing, Kupfer, Glas, Keramik, Stein, Holz, Beton, pulverbeschichtete, lackierte, galvanisierte, chromatierte und feuerverzinkte Oberflächen. Nach der Aushärtung kann 690 2-K-MS KLEBER im Zuge von Pulverbeschichtungen kurzfristig (bis 20 Minuten) erhöhten Temperaturen bis +180℃ ausgesetzt werden.

## Verarbeitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, sauber, staub-, fett- und ölfrei sein. Bei vielen sauberen Oberflächen wird eine gute Haftung auch ohne Primer erzielt. In Verbindung mit einigen Kunststoffen, wie z.B. Acrylglas, ABS, PBT, PVC hart und weich, empfehlen wir den Einsatz des "Primer 100". Bei saugenden sowie porösen Untergründen ist die Grundierung "Primer 70" zu verwenden. Nach der

Version: 01/11 Seite:1 690 2-K-MS Kleber

Frsetzt Version:



Untergrundvorbehandlung ist der Verschluss der Easy Mix Kartusche zu öffnen und der 690 2-K-MS KLEBER in die Pistole ein zu legen. Danach solange pressen bis beide Komponenten gleichmäßig austreten (Überschüsse abwischen). Den Statikmischer aufsetzen und das Material auspressen. Hierbei ist auf eine schöne, gleichmäßige Vermischung der Masse zu achten (die ersten ca. 5 cm sind zu verwerfen). ACHTUNG: Bei Verarbeitung mit pneumatischen Pressen kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

## **Primer**

Die Ablüftezeit, die Verarbeitungshinweise des technischen Datenblattes sowie die Sicherheitshinweise des PRIMER sind zu beachten. Die jeweiligen Datenblätter können Sie bei uns anfordern. PRIMER sind für den Kontakt mit Styroporgründen ungeeignet.

### Anwendungseinschränkungen

690 2-K-MS KLEBER ist nicht geeignet für Unterwasserfugen Schwimmbädern und Sanitärbereich, sowie für den Aquarienbau. Ni geeignet Abdichtung und Verklebung von Naturstein 7III (Randzonenverschmutzung). Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung. bitumenhaltigen Berührungskontakt und weichmacherabgebenden mit Materialien, wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrich etc. vermeiden. Vor der Verarbeitung hat der Anwender abzuklären, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Beim Einsatz von VSG-Einheiten und/oder Isoliergläsern bitten wir um Kontakt mit unserer Anwendungstechnik.

#### **Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Das Verschlucken, der längere oder wiederholte Kontakt mit der Haut ist zu vermeiden. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Sicherheitsdatenblatt anfordern!

#### Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblatt. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter <u>www.ramsauer.at</u> erhältlich.

#### Anwendungshinweise

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten. Die Komponente Α reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und Normalbedingungen (23℃ / 50 % RLF) stabil. Die Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss vor Feuchtigkeit geschützt werden. Auf eine gleichbleibende, korrekte Mischung ist zu achten. Hierzu empfiehlt sich vor jeder Verarbeitung ein Abstrich anzufertigen und dies mit einem Urmuster zu vergleichen. Die Produkte dürfen nur im Originalgebinde gelagert werden. Bei Lagerung und/oder Transport bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit kann eine Verringerung der Lagerfähigkeit bzw. eine Veränderung Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

## Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deswegen kann die Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer

Version: 01/11 Seite:2 Ersetzt Version: 690 2-K-MS Kleber

Ramsauer GmbH & Co KG; Tel.: +43(0)6135 8205-0; www.ramsauer.at



Haftung, aus welchen Rechtsgründen auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter <u>www.ramsauer.at</u> downloaden können.

Ramsauer GmbH & Co KG; Tel.: +43(0)6135 8205-0; www.ramsauer.at