

2-KOMPONENTEN KLEBER 670

Neutral vernetzender 2-K-Silicondichtstoff, geprüft nach DIN 1279-2/3 & 4
VSG - geeignet

Basis:	neutral vernetzendes System
Shore A Härte:	ca. 35 (DIN 53505)
E-Modul 100%:	0,5 N/mm ² (DIN 53504)
Reißdehnung	200% (DIN 53504)
Weiterreißfestigkeit:	7,5 N/mm ² (ISO 34 Methode C)
Zugfestigkeit bei +23°C	0,95 N/mm ² (ISO 8339 Methode A)
Spez. Gewicht:	1,35 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit:	- 50° C bis + 150° C
Verarbeitungstemperatur:	+5° C bis + 35° C
Topfzeit:	ca. 25 Minuten
Dichte Komp. A (Masse)	1,348
Dichte Komp. B (Härter)	1,000
UV- und witterungsbeständig	

Eigenschaften

2-KOMPONENTEN KLEBER 670 ist ein schnellhärtender, feuchtigkeitsunabhängiger Silikonkautschuk, der speziell für die Verklebung und Abdichtung einer Vielzahl von Materialien geeignet ist. 2-KOMPONENTEN KLEBER 670 zeichnet sich aus durch ausgezeichnete Haftung auf Glas und metallischen Untergründen. Die Verwendung eines Primers ist bei saugenden Oberflächen (Hölzer, Putzen, Beton, ...) sowie bei Kunststoffen erforderlich.

Anwendung

2-KOMPONENTEN KLEBER 670 ist speziell geeignet für die Verklebung von Substraten (Flächenverklebung) wo der Zutritt von Luftfeuchtigkeit blockiert ist. Speziell geeignet für die UV-beständige Verklebung von Isolierglasscheiben. Zur Versiegelung von Einscheiben- und Isoliergläsern (auch in Verbindung mit VSG-Scheiben) in Holz- und Metallrahmen sowie für die Abdichtung von Rahmenkonstruktionen, Vitrinen, Aquarien, Terrarien, Automobilbau, Schiffbau, Verklebung von Ceran-Kochfeldern, Eisenkonstruktionen, Tanks und für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen.

Primer

Nichtsaugende Untergründe: **Primer 140** (bei Kunststoffen bitte um Rückfrage!)
saugende Untergründe: **Primer 160**

Verarbeitung

Vorbereitung der Haftflächen: Die Haftflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Die Haftflächen sorgfältig primern. Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftuntergrund ungeeignet.

Verarbeitung: Erfolgt über die **Spezial-Druckluftpresse: „2-K 405“**. Diese Presse ermöglicht eine saubere und professionelle Verarbeitung der Koaxialkartuschen. Das Vermischen erfolgt über die mitgelieferten Zwangsmischer (können auch separat bestellt werden).

WICHTIG: Der erstaustrittende Strang, ca. 15 cm (noch nicht 100%ig vermischte Komponenten) muss verworfen werden.

Mischen mittels einer 2-Komponenten Dosier- und Mischanlage: erfolgt die Dosierung im Mischverhältnis 10 : 1 (Volumen), 12 : 1 (Gewicht).

Einbringen des Dichtstoffes: 2-KOMPONENTEN KLEBER 670 ist innerhalb der Verarbeitungstemperatur gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einzubringen. Bei einer Vorbehandlung des Untergrundes mit Primer ist dessen Abtrocknungszeit zu beachten. Bei der Nacharbeit ist ein guter Kontakt mit den Haftflächen/Fugenflächen sicherzustellen (Abglätten mit Ramsauer Glättmittel). Bei der Verwendung von Glättmittel sind entstandene Wasserstreifen sofort nach der Versiegelung zu entfernen. Sollte die Reinigung zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen, können dauerhafte Schlieren bleiben.

WICHTIG: Bei der maschinellen Verarbeitung die Komponente B vorher aufrühren !

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Das Verschlucken, der längere oder wiederholte Kontakt mit der Haut ist zu vermeiden. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Sicherheitsdatenblatt anfordern!

Farbe (nach der Mischung)

schwarz

Lieferform

Koaxialkartusche (Vermischung über Zwangsmischer) zu 380 ml, je 6 Stk. im Karton
in Hobbock zu 20 Liter und 200 Liter Fässer auf Anfrage

Lagerfähigkeit

6 Monate, kühl und trocken

Version: 01/08

Ersetzt Version: 03/07



RAMSAUER®
DICHTSTOFFE

DATENBLATT

A-5351 Aigen-Voglhub:
Erzeugung von Dichtstoffen

A-4823 Steeg:
Büro - PU Erzeugung - Kreidewerk
Tel. +43/(0)6135/8205-0
Fax +43/(0)6135/8323
E-Mail: office@ramsau.at
Homepage: <http://www.ramsauer.at>

Zweigniederlassung:
D-85375 Neufahrn/Grüneck,
Münchner Straße 10
Tel. +49/(0)8165/632 577
Fax +49/(0)8165/632 585

Verarbeitung und Anwendung der Produkte erfolgen außer unserer Kontrollmöglichkeit. Sie befreien den Kunden keinesfalls von dem Erfordernis, in besonders gelagerten Fällen vor der Verwendung unserer Produkte eigene Versuche anzustellen, ob sie die an sie gestellten Anforderungen erfüllen. Im Allgemeinen gelten unsere Verkaufsbedingungen.

