# DATENBLATT

# **850 DÄMMSCHAUM PLUS B2**

- · Reduzierte Kennzeichnung
- Gehalt an freiem Isocyanat < 0,1 %
- · Hohe Ergiebigkeit
- Entspricht Baustoffklasse B2 nach DIN 4102
- Entspricht Klasse E nach EN 13501

TÜV-geprüftes, garantiert verklebungsfreies Sicherheitsventil

- Optimale Dosier- und Wiederverwendbarkeit ohne Verschmutzung
- · Verringertes Unfallrisiko

850 DÄMMSCHAUM PLUS B2 ist ein neuartiger einkomponentiger Adapterschaum, ideal zum Isolieren und Füllen von Fugen und Hohlräumen. Das Produkt ist universell einsetzbar, ähnlich wie herkömmlicher Montageschaum und aufgrund eines Restgehaltes an freiem Isocyanat von weniger als 0,1 % besonders anwenderfreundlich. Die Entwicklung und Herstellung dieses Produktes unterliegen den strengen Qualitätssicherungsnormen der ISO 9001/EN 29001.

# **Anwendungsgebiet:**

Beim Fenstereinbau zum sauberen und kontrollierten Hinterfüllen und zum isolierenden Abdichten von Anschlussfugen bei Fenstern und Rolladenkästen. Zum Füllen von Anschlussfugen und Fugen bei Aussentürfuttern, jedoch nicht für reine Montagezwecke. Ausschäumen von kleinen Mauerdurchbrüchen und anderen Hohlräumen.

### Eigenschaften:

850 DÄMMSCHAUM PLUS B2 haftet auf allen üblichen Baumaterialien, ausgenommen Polyethylen, Silikon, Öle und Fette, Formtrennmittel oder ähnliche Substanzen. Der ausgehärtete Schaum ist halbhart, überwiegend geschlossenzellig, verrottungsfest, feuchtigkeitsbeständig und temperaturbeständig von -40°C bis +80°C. Er ist alt erungsbeständig, jedoch nicht gegen UV-Strahlung. Die Wärme- und Schalldämmwerte sind ausgezeichnet.

### Arbeitsvorbereitung:

Die Untergründe müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein. Von losen Teilen befreien und unmittelbar vor der Verarbeitung poröse Untergründe gut mit Wasser befeuchten; nicht-poröse Oberflächen sollten trocken bleiben. Alle Bauteile fachgerecht zur Befestigung vorbereiten. "817/827 Universal Reiniger" bereitstellen. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +20°C. Zu kalte Dosen vorsichtig im lauwarmen Wasserbad erwärmen. Niemals über +50°C erhitzen, da sonst Berstgefahr besteht. Zu heiße Dosen, z.B. aus dem Fahrzeug im Sommer, entsprechend im kalten Wasserbad kühlen, aber nicht schütteln! Adapter mit Verlängerungsschlauch fest bis zum Anschlag auf das Ventil aufschrauben. Vorsicht, dabei nicht das Ventil betätigen. Dose vor Gebrauch gut schütteln (ca. 15 – 20mal).

### Verarbeitung:

Die Hinweise auf der Dose beachten. Hohlräume mäßig befüllen, da sich der frische Schaum noch um ca. 200 % ausdehnt. Der Schaumaustritt ist durch unterschiedlichen Druck oder durch Kippen des Adapters abwärtsgerichtetem Ventil genau regulierbar. Adapter vorsichtig betätigen, um die Schaummenge zu kontrollieren. Den ausgebrachten Schaum gleichmäßig anfeuchten. Bei größeren Fugen und Hohlräumen wird das Anfeuchten nach jeder Schaumlage empfohlen. Durch nicht ausreichende Feuchtigkeit und Überfüllung der Hohlräume kann es zu unerwünschter, nachträglicher Ausdehnung des Schaums kommen. Nach der Verarbeitung Verlängerungsröhrchen in die Aufnahmevorrichtung schieben und über die Dichtlippe stülpen. Auf festen Sitz achten. Damit sind Arbeitsunterbrechungen von bis zu 1 Woche möglich. Zur Wiederverwendung Verlängerungsröhrchen aus der Aufnahmevorrichtung ziehen. Frische Schaumflecken sofort mit "817/827 Universal Reiniger" entfernen. Ausgehärteter Schaum ist nur mit "831 Schaumlöser" oder mechanisch zu beseitigen.

RAMSAUER® DICHTSTOFFE

A-5351 Aigen-Voglhub: Erzeugung von Dichtstoffen A-4823 Steeg: Büro - PU Erzeugung - Kreidewerk Tel. +43/(0)6135/8205-0 Fax +43/(0)6135/8323 E-Mail: office@romsouer.at Homepage: http://www.ramsauer.at

Zweigniederlassung: D-59427 Unna, Bismarckstraße 12-14 Tel. +49/(0)8165/632 577 Fax +49/(0)8165/632 585



## Technische Daten (ermittelt bei + 20 ℃, 50 % RLF):

Zellstruktur: feinzellig

Rohdichte (frei ausgeschäumt): ca. 20 - 30 kg/m³

Feuchte Anwendung wird empfohlen!

Klebfreizeit:

Schneidbarkeit (20mm-Strang):

Voll belastbar nach (20mm-Strang):

Optimale Verarbeitungstemperatur (Dose, Untergrund, Umgebung): +20℃

Maximale Verarbeitungstemperatur (Dose, Untergrund, Umgebung): +25℃

Minimale Verarbeitungstemperatur der Dose: +5℃

Zugfestigkeit (in Anlehnung DIN 53430):3,5-5,5 N/cm²Reißdehnung (in Anlehnung DIN 53430):13-22 %Scherfestigkeit (in Anlehnung DIN 53427):2,5-3,5 N/cm²

Druckspannung bei 10% Stauchung (in Anlehnung DIN 53421): 0,8 – 1,3 N/cm²

Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Schaumstranges

Dauernd: -40°C bis +80°C Kurzfristia: -40°C bis +100°C

Baustoffklasse (nach DIN 4102, Teil 1):

Baustoffklasse (nach EN 13501):

E

Ausbeute freigeschäumt bei 500ml-Dose: bis zu 14 +/- 2 Liter

Lagerfähigkeit: 9 Monate

Bezogen auf trockene und kühle Lagerung

bei höheren Temperaturen kann sich die Lagerfähigkeit erheblich verkürzen.

### Sicherheitshinweise:

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblatt. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter <u>www.ramsauer.at</u> erhältlich. Den Anweisungen auf dem Etikett folgen.

# Mängelhaftung:

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deswegen kann die Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchen Rechtsgründen auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.at downloaden können.



A-5351 Aigen-Voglhub: Erzeugung von Dichtstoffen A-4823 Steeg: Büro - PU Erzeugung - Kreidewerk Tel. +43/(0)6135/8205-0 Fax +43/(0)6135/8233 E-Mail: office@ramsauer.at Homepage: http://www.ramsauer.at



